

(наименование утверждающей организации)

УТВЕРЖДЕНО

в сумме

91,573 тысяч белорусских рублей

Возвратные суммы

1,347 тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" " Г.

## СВОДКА СРЕДСТВ

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

№ п/п	Наименование объекта	Стоимость, тысяч белорусских рублей		
		всего	в том числе по объектам строительства (очередям строительства, технологически увязанным этапам работ при параллельной	
1	2	3	4	5
	ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ		(97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ	(2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ
1	Общая сметная стоимость, тыс. руб. в т.ч. по статьям затрат			
	заработная плата	8,205	8	0,205
	эксплуатация машин и механизмов	0,713	0,699	0,014
	в том числе заработная плата машинистов	0,148	0,145	0,003
	материалы, изделия, конструкции	33,177	32,489	0,688
	транспорт	2,249	2,202	0,047
	ОХР и ОПР	4,883	4,761	0,122
	плановая прибыль	3,595	3,505	0,09
	оборудование	10,44	10,223	0,217
	транспорт	0,208	0,204	0,004
	прочие средства	23,28	22,897	0,383
	Возвратные суммы	1,347	1,319	0,028
2	Итого на дату начала разработки сметной документации	86,75	84,98	1,77
3	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату выполнения работ	3,398	3,324	0,074
4	Итого на дату начала строительства	90,148	88,304	1,844
5	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов в пределах продолжительности строительства	1,052	1,029	0,023
6	НДС	0,373		0,373
7	Всего	91,573	89,333	2,24

В том числе:

заработная плата	8,205
эксплуатация машин и механизмов	0,713
в том числе заработная плата машинистов	0,148
материалы, изделия, конструкции	33,177
транспорт	2,249
ОХР и ОПР	4,883
плановая прибыль	3,595
оборудование	10,44
транспорт	0,208
прочие средства	28,103
Возвратные суммы	1,347

Руководитель (главный инженер)  
организации

_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)

Главный инженер проекта

_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 213/25-12.25/85

**(97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ**

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.01.2026

**ОХР и ОПР приняты**

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	67%
Монтаж оборудования (ремонт)	38.44%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	55.65%
Пусконаладочные работы	41.24%
Строительные работы (ремонт)	81.86%
Электромонтажные работы (рем)	59.57%

**Плановая прибыль принята**

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	49.78%
Монтаж оборудования (ремонт)	37.3%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	50.72%
Пусконаладочные работы	15.88%
Строительные работы (ремонт)	52.34%
Электромонтажные работы (рем)	40.54%

**В ССР учтены следующие лимитированные затраты**

Временные здания и сооружения	4.5%	k=0.93; k=0.8
Дополнительные средства при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время	2.34%	k=0.93; k=0.8; k=1.1
Средства по уплате обязательных страховых взносов	34%	
Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию	0.306%	
Средства на осуществление авторского надзора	0.21%	
Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, специализированной инспекции департамента контроля и надзора за строительством государственного комитета по стандартизации	0.12%	
Средства на непредвиденные работы и затраты	2%	k=0.8

Начало строительства - Июнь 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 2 мес  
Источник финансирования -  
Зона строительства - 3, район: Минск

Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.	89,333	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР	70,631	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования	10,439	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат	2,443	тыс. бел. руб.
прочие затраты, не подл. индексу. (с налогами)	5,823	тыс. бел. руб.
Справочно. Возвратные суммы	1,319	тыс. бел. руб.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зенькович В.В.

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Завьялов Ю.Н.

СОСТАВИЛ

Царькова Е.А.

ПРОВЕРИЛ

Хурсевич М.Ф.

Обоснование средств	Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемое оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в том числе заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА								

1	2	3	4	5	6	7	8	9
П.1.4. ПРИЛОЖЕНИЯ К ИНСТРУКЦИИ	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОЛУЧЕНИЕМ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ, В ТОМ ЧИСЛЕ НА РАЗРАБОТКУ ПРЕДПРОЕКТНОЙ (ПРЕДЫНВЕСТИЦИОННОЙ) ДОКУМЕНТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ИНЖЕНЕРНО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБЪЕКТА, ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ, СОГЛАСОВАНИЙ ПО ПРОЕКТНЫМ РЕШЕНИЯМ, И ДРУГИЕ						2,481	2,481
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1</b>						<b>2,481</b>	<b>2,481</b>
<b>ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ</b>								
ОС-1	ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА	7,719	0,605	31,84	4,686	10,062		60,73
			0,13	2,167	3,45	0,201		460,12
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,28				1,28
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 2</b>	<b>7,719</b>	<b>0,605</b>	<b>31,84</b>	<b>4,686</b>	<b>10,062</b>		<b>60,73</b>
			<b>0,13</b>	<b>2,167</b>	<b>3,45</b>	<b>0,201</b>		<b>460,12</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,28				1,28
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7</b>	<b>7,719</b>	<b>0,605</b>	<b>31,84</b>	<b>4,686</b>	<b>10,062</b>	<b>2,481</b>	<b>63,211</b>
			<b>0,13</b>	<b>2,167</b>	<b>3,45</b>	<b>0,201</b>		<b>460,12</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,28				1,28
<b>ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b>								
Пункт 30 Инструкции	ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	0,066	0,039	0,158				0,263
	<i>Процент временных зданий и сооружений - 4.5; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i>		0,008					17,70
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ			0,039				0,039
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8</b>	<b>0,066</b>	<b>0,039</b>	<b>0,119</b>				<b>0,224</b>
			<b>0,008</b>					<b>17,70</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,039				0,039

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8</b>	<b>7,785</b>	<b>0,644 0,138</b>	<b>31,959 2,167</b>	<b>4,686 3,45</b>	<b>10,062 0,201</b>	<b>2,481</b>	<b>63,435 477,82</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,319				1,319
<b>ГЛАВА 9. ПРОЧIE РАБОТЫ И РАСХОДЫ</b>								
Подпункт 31.1 пункта 31 Инструкции	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ <i>Процент затрат на зимнее удорожание - 2.34; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1; Поправочный коэффициент к норме зимних удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1;</i>	0,089	0,044  0,005	0,018				0,15  18,38
Подпункт 31.2 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ  34%						2,669	2,669
Подпункт 31.9 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ  0.306%						0,155	0,155
Подпункт 31.10 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (С НДС)						11,811	11,811
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9</b>	<b>0,089</b>	<b>0,044 0,005</b>	<b>0,018</b>			<b>14,635</b>	<b>196,00 14,786 214,38</b>
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9</b>	<b>7,874</b>	<b>0,688 0,143</b>	<b>31,977 2,167</b>	<b>4,686 3,45</b>	<b>10,062 0,201</b>	<b>17,116</b>	<b>78,221 692,20</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,319				1,319
<b>ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА</b>								
Подпункт 32.1 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАСТРОЙЩИКА, ЗАКАЗЧИКА  <i>Средства на содержание застройщика, заказчика - 1.999;</i>						1,999	1,999

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Подпункт 32.2 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА  0.21%						0,107	0,107
Подпункт 32.3 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ (с налогами, стадия С)						2,096	2,096
Подпункт 32.4 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ (с налогами, стадия С)						1,001	1,001
Подпункт 32.6 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ, ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ  0.12%						0,064	0,064
Подпункт 32.7 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА МОНИТОРИНГ ЦЕН						0,245	0,245
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10</b>						<b>5,512</b>	<b>5,512</b>
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10</b>	<b>7,874</b>	<b>0,688 0,143</b>	<b>31,977 2,167</b>	<b>4,686 3,45</b>	<b>10,062 0,201</b>	<b>22,628</b>	<b>83,733 692,20</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			1,319				1,319
Пункт 33 Инструкции	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ  <i>Процент средств на непредвиденные работы и затраты - 2; Поправочный коэффициент к непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>	0,126	0,011  0,002	0,512  0,035	0,075  0,055	0,161  0,003	0,269	1,247



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ</b>	<b>8</b>	<b>0,699</b>	<b>32,489</b>	<b>4,761</b>	<b>10,223</b>	<b>22,897</b>	<b>84,98</b>
			<b>0,145</b>	<b>2,202</b>	<b>3,505</b>	<b>0,204</b>		<b>692,20</b>
	<b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</b>	<b>8</b>	<b>0,699</b>	<b>32,489</b>	<b>4,761</b>	<b>10,223</b>	<b>22,897</b>	<b>84,98</b>
			<b>0,145</b>	<b>2,202</b>	<b>3,505</b>	<b>0,204</b>		<b>692,20</b>
Подпункт 34.1 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ НАЧАЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ, СПЕЦИАЛЬНЫХ, МОНТАЖНЫХ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ						3,324	3,324
	<b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА</b>	<b>8</b>	<b>0,699</b>	<b>32,489</b>	<b>4,761</b>	<b>10,223</b>	<b>26,221</b>	<b>88,304</b>
			<b>0,145</b>	<b>2,202</b>	<b>3,505</b>	<b>0,204</b>		<b>692,20</b>
Подпункт 34.2 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА						1,029	1,029
	<b>ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА</b>	<b>8</b>	<b>0,699</b>	<b>32,489</b>	<b>4,761</b>	<b>10,223</b>	<b>27,25</b>	<b>89,333</b>
			<b>0,145</b>	<b>2,202</b>	<b>3,505</b>	<b>0,204</b>		<b>692,20</b>
	<b>ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ</b>	<b>8</b>	<b>0,699</b>	<b>32,489</b>	<b>4,761</b>	<b>10,223</b>	<b>27,25</b>	<b>89,333</b>
			<b>0,145</b>	<b>2,202</b>	<b>3,505</b>	<b>0,204</b>		<b>692,20</b>
	<b>ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ</b>	<b>8</b>	<b>0,699</b>	<b>32,489</b>	<b>4,761</b>	<b>10,223</b>	<b>27,25</b>	<b>89,333</b>
			<b>0,145</b>	<b>2,202</b>	<b>3,505</b>	<b>0,204</b>		<b>692,20</b>
	СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ			1,319				1,319

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ


 Теляпун А.В.  
 (подпись) (инициалы, фамилия)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


 Зенькович В.В.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

  
(подпись)                      (инициалы, фамилия)

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Завьялов Ю.Н.

  
(подпись)                      (инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

Царькова Е.А.

  
(подпись)                      (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

Хурсевич М.Ф.

  
(подпись)                      (инициалы, фамилия)

## Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

Дата составления сметной документации (в ценах)	Январь 2026
Дата начала строительства	Июнь 2026
Продолжительность строительства, мес	2

<b>Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.</b>	<b>84,98</b>
в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка	10,263
затраты, не подлежащие индексации, с НДС (из главы 1)	2,481
затраты, не подл. индексации (средства на ПИР, экспертизу) (с налогами)	3,097
затраты, не подлежащие индексации (из главы 10)	0,245
Процент НДС	0 %
<b>Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.</b>	<b>79,157</b>
$84.98 - (0 + 2.481) - 3.097 - 0.245$	
в том числе по индексу СМР	66,633
по индексу на оборудование	10,263
по индексу на прочие затраты	2,261

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

год	индекс СМР		индекс на оборудование		индекс на прочие затраты	
	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период
Январь 2026	1,009	1,009	1,0026	1,0026	1,0119	1,0119
Февраль 2026	1,009	1,0181	1,0026	1,0052	1,0119	1,0239
Март 2026	1,009	1,0272	1,0026	1,0078	1,0119	1,0361
Апрель 2026	1,009	1,0365	1,0026	1,0104	1,0119	1,0485
<b>Май 2026</b>	<b>1,009</b>	<b>1,0458</b>	<b>1,0026</b>	<b>1,0131</b>	<b>1,0119</b>	<b>1,0609</b>

<b>Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b>	<b>82,481</b>
$66.633*1.0458 + 10.263*1.0131 + 2.261*1.0609$	
в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ	69,685
$66.633*1.0458$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования	10,397
$10.263*1.0131$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат	2,399
$2.261*1.0609$	
<b>Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b>	<b>3,324</b>
$3.052 + 0.134 + 0.138$	
в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ	3,052
$69.685-66.633$	
средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,134
$10.397-10.263$	
средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат	0,138
$2.399-2.261$	

Месяц выполнения работ	Нормы задела в строительстве по месяцам, %	Стоимость, тыс. бел. руб.	Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно)	Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб.	Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.
1	2	3	4	5	6	7
<b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ</b>						
Июнь 2026	50	34,843	1,009	1,009	0,314	35,157
Июль 2026	50	34,843	1,009	1,0181	0,631	35,474
		<b>69,685</b>			<b>0,945</b>	<b>70,631</b>
<b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования</b>						
Июнь 2026	50	5,199	1,0026	1,0026	0,014	5,213
Июль 2026	50	5,199	1,0026	1,0052	0,027	5,226
		<b>10,397</b>			<b>0,041</b>	<b>10,439</b>
<b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат</b>						
Июнь 2026	50	1,2	1,0119	1,0119	0,014	1,214
Июль 2026	50	1,2	1,0119	1,0239	0,029	1,229
		<b>2,399</b>			<b>0,043</b>	<b>2,443</b>
<b>Итого</b>					<b>1,029</b>	<b>83,513</b>

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб

4,353

(3.324+1.029)

Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.

89,333

(84.98+4.353)

СОСТАВИЛ



Царькова Е.А.

ПРОВЕРИЛ



Хурсевич М.Ф.

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1**  
**(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)**

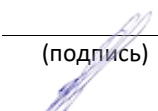
на строительство ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

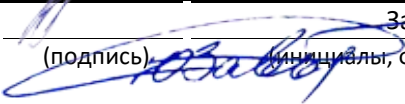


(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.01.2026 Стоимость 60,73 тысяч белорусских рублей  
(дата разработки)

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	№1 ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ (97,54%)	3,623	0,182	20,589	2,293	3,52		33,53
			0,027	1,489	1,764	0,07		211,57
2	№2 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛООВОГО ПУНКТА (97,54%)	3,082	0,271	9,975	1,766	4,09		21,13
			0,065	0,605	1,259	0,082		188,24
3	№3 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (97,54%)	1,014	0,152	1,276	0,627	2,452		6,07
			0,038	0,073	0,427	0,049		60,31
4	№4 ОТХОДЫ (97,54%)							
	ИТОГО	7,719	0,605	31,84	4,686	10,062		60,73
			0,13	2,167	3,45	0,201		460,12
	Возвратные суммы			1,28				1,28

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Зенькович В.В.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
НАЧАЛЬНИК			ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)		Завьялов Ю.Н.			
	(наименование)			(подпись)	(инициалы, фамилия)			
СОСТАВИЛ					Царькова Е.А.			
			(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)			
ПРОВЕРИЛ					Хурсевич М.Ф.			
			(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)			

Код объекта: 213/25-12.25/85
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85
Комплект чертежей: 213/252-12.25/86-ТМ

Составлена в ценах на 01.01.2026 (дата разработки)	Стоимость 33.530 тысяч белорусских рублей
---	---

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/35090 ДЕМОНТАЖ - 435.24 РУБ.									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: К СМЕТЕ ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К=1,2									
2 ПРИМЕЧАНИЕ: ИТП									
3	E16-10-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	382,77	28,08	6,11			410,85
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2	0,029262	11,20	0,82	0,18	K=0	K=0	12,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	E65-29-1	ДЕМОНТАЖ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ПРИ МАССЕ ДО 0,1 Т (ВОЗВРАТ)	100 ШТ.	5 993,65	141,13	92,03			6 134,78
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,029262	175,39	К=1.2 4,13	К=1.2 2,69			179,52
5	Ц11-351-2	ДЕМОНТАЖ КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	56,25	1,92				58,17
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,9754	54,87	К=0.4*1.2 1,87	К=0.4*1.2	К=0	К=0	56,74
6	Ц11-351-1	ДЕМОНТАЖ КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	55,68	1,78				57,46
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,9754	54,31	К=0.4*1.2 1,74	К=0.4*1.2	К=0	К=0	56,05
7	Ц11-30-3	ДЕМОНТАЖ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	26,09					26,09
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	4,877	127,24	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	127,24
8	Ц11-30-1	ДЕМОНТАЖ ПЕРВИЧНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ.	3,76					3,76
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,9754	3,67	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	3,67
9	100-4ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ОДИНАРНЫЙ Ф40 (ВОЗВРАТ)	ШТ				105,00		105,00
			0,9754				102,42		102,42
10	100-3ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС СДВОЕННЫЙ Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ				85,00		85,00
			1,9508				165,82		165,82
11	100-7ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ				75,00		75,00
			0,9754				73,16		73,16
12	100-8ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф25 (ВОЗВРАТ)	ШТ				57,00		57,00
			0,9754				55,60		55,60
13	100-2ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				45,00		45,00
			4,877				219,47		219,47
14	100-11ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ				55,00		55,00
			0,9754				53,65		53,65



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	E46-70-3	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 800 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ 300 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 М	317,77	121,06		5,22		444,05
			0,005852	1,86	0,71		0,03		2,60
16	1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.				1 260,00	100,04	1 360,04
			0,002341				2,95	0,23	3,18
17	E69-9-2	РАСЧИСТКА ОТВЕРСТИЙ В СТЕНЕ	10 М2	1 665,54		К=1.2	К=1.2		1 665,54
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,002195	3,66					3,66
18	E65-4-20	СНЯТИЕ ФЛАНЦЕВЫХ ВЕНТИЛЕЙ	100 ШТ.	1 071,55	5,10	3,32			1 076,65
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,029262	31,36	0,15	0,10			31,51
19	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННОГО)		34,89	2,90	0,35	8,22	0,60	46,61
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2,9262	102,10	8,49	1,02	24,05	1,76	136,40
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35090				566	18	4	27	2	613
ОХР и ОПР									314
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									254
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									1 181
<b>00000/35010 Технологическое оборудование - 22.53174 ШТ</b>									
20	E18-22-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛ.	5,30		К=1.2	К=1.2	0,89	6,26
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4,877	25,85			4,34	0,34	30,53
21	E65-50-3	МОНТАЖ КРАНА ТРЕХХОДОВОГО (НЕУЧТЕННОГО E18-22-2)	100 ШТ.	2 735,20	47,18	6,30	67,86	5,38	2 855,62
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,09754	266,79	4,60	0,61	6,62	0,52	278,53
22	3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.				15,29	1,11	16,40
			4,877				74,57	5,41	79,98

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				16,31	1,18	17,49
				14,631			238,63	17,26	255,89
24	Ц12-699-2	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	1000 ШТ.	23 491,74	2 853,65 К=1.2	3,82 К=1.2	324,60	25,80	26 695,79
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,014631	343,71	41,75	0,06	4,75	0,38	390,59
25	3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225-СТ20-П	ШТ				17,68	1,28	18,96
				14,631			258,68	18,73	277,41
26	Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 552,97	378,19 К=1.2	0,18 К=1.2	426,66	32,43	2 390,25
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04877	75,74	18,44	0,01	20,81	1,58	116,57
27	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.				10,18	0,74	10,92
				4,877			49,65	3,61	53,26
28	Е16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.	34,89	2,90	0,35	8,22	0,60	46,61
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	6,8278	238,22	19,80 К=1.2	2,39 К=1.2	56,12	4,10	318,24
29	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.				127,38	9,24	136,62
				4,877			621,23	45,06	666,29
30	3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.				44,17	3,20	47,37
				1,9508			86,17	6,24	92,41
31	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				0,30	0,02	0,32
				13,6556			4,10	0,27	4,37
32	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				18,56	1,35	19,91
				13,6556			253,45	18,44	271,89
33	Е18-21-4	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ФИЛЬТР	21,18	6,96 К=1.2	1,09 К=1.2	63,55	4,62	96,31
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,9754	20,66	6,79	1,06	61,99	4,51	93,95

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
34	3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				14,09	1,02	15,11	
				2,9262			41,23	2,98	44,21	
35	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				11,11	0,81	11,92	
				5,8524			65,02	4,74	69,76	
36	Ц11-351-2	КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.		140,63	4,80	10,15	0,75	156,33	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,9754	137,17	4,68	9,90	0,73	152,48	
37	3/3-40-20-10/П11 обор. подр.	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 32 ММ ВКТР-32	ШТ.				1 827,60	36,55	1 864,15	
				0,9754			1 782,64	35,65	1 818,29	
38	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС		309,26	8,65	2,10	39,17	2,86	359,94
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,9508	603,30	16,87	4,10	76,41	5,58	702,16
39	3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОCIRK XL 40-100F	ШТ.				4 207,74	305,06	4 512,80	
				1,9508			8 208,46	595,11	8 803,57	
40	3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.				189,60	10,09	199,69	
				1,9508			369,87	19,68	389,55	
41	Ц11-351-1	КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.		139,19	4,44	8,66	0,64	152,93	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,9754	135,77	4,33	8,45	0,62	149,17	
42	3/3-40-20-10/П1 обор. подр.	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 25 ММ ВКТР-25	ШТ.				1 780,80	35,62	1 816,42	
				0,9754			1 736,99	34,74	1 771,73	
43	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС		309,26	8,65	2,10	39,17	2,86	359,94
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,9508	603,30	16,87	4,10	76,41	5,58	702,16
44	3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОCIRK XL N32-80F	ШТ.				4 234,68	307,01	4 541,69	
				1,9508			8 261,01	598,92	8 859,93	
45	E18-21-2	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ФИЛЬТР		17,62	5,52	0,64	120,46	8,74	152,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,9754	17,19	К=1.2 5,38	К=1.2 0,62	117,50	8,52	148,59
46	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ		34,89	2,90	0,35	8,22	0,60	46,61
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,9754	34,03	К=1.2 2,83	К=1.2 0,34	8,02	0,59	45,47
47	3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ.					92,53	6,71	99,24
			0,9754				90,25	6,54	96,79
48	1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ.					0,18	0,01	0,19
			1,9508				0,35	0,02	0,37
49	6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ.					13,99	0,66	14,65
			1,9508				27,29	1,29	28,58
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35010		2 502	142	13	19 101	1 377	23 122
		ОХР и ОПР							1 560
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 222
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							25 904
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					3 520	70	
	00000/35021	Трубопроводы - 9.754 М							
50	E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М	3 668,31	360,84	232,34	1 404,55	86,06	5 519,76
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,009754	35,78	К=1.2 3,52	К=1.2 2,27	13,70	0,84	53,84
51	E16-33-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ	100 М	3 171,56	245,12	155,02	2 084,27	122,63	5 623,58
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,009754	30,94	К=1.2 2,39	К=1.2 1,51	20,33	1,20	54,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52	E16-33-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ	100 М	3 386,09	264,10	166,39	2 845,64	170,78	6 666,61
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,029262	99,08	К=1.2 7,73	К=1.2 4,87	83,27	5,00	195,08
53	E16-10-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 275,90	93,60	20,36	6 474,88	471,13	8 315,51
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04877	62,23	К=1.2 4,56	К=1.2 0,99	315,78	22,98	405,55
54	1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.				5,84	0,46	6,30
			0,021947				0,13	0,01	0,14
55	E16-29-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			3,97	0,17	141,12
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04877	6,68	К=1.2	К=1.2	0,19	0,01	6,88
56	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			8,84	0,17	145,99
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04877	6,68	К=1.2	К=1.2	0,43	0,01	7,12
57	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ- 031	100 М2	141,06	4,68	0,35	123,10	9,81	278,65
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04877	6,88	К=1.2 0,23	К=1.2 0,02	6,00	0,48	13,59
58	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ (ЗА 2 РАЗА)		134,32	11,28	0,70	395,04	31,36	572,00
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,04877	6,55	К=2*1.2 0,55	К=2*1.2 0,03	К=2*2 19,27	К=2*2 1,53	27,90

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59	E20-11-1	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 0,25 М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=67%, План=49.78%	РЕШЕТКА	22,91	1,44	0,15	4,60	0,35	29,30
				1,9508	44,69	2,81	0,29	8,97	57,15
60	3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.				54,84	3,98	58,82
				1,9508			106,98	7,76	114,74
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35021		300	22	10	575	41	938
		ОХР и ОПР							209
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							154
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 301
00000/35022	Изоляция трубопроводов - 7.8032 М								
61	E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ  РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10 М	76,15	0,02		23,22	1,81	101,20
				0,4877	37,14	0,01	11,32	0,88	49,35
62	E26-150-6	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 50 ММ  РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10 М	69,63	0,02		20,94	1,63	92,22
				0,29262	20,38	0,01	6,13	0,48	27,00
63	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)  РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ.	9,41	0,01				9,42
				-2,34096	-22,03	-0,02			-22,05
64	1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				13,82	1,10	14,92
				5,02331			69,42	5,53	74,95
65	1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ	М				9,76	0,77	10,53

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			<b>3,013986</b>				<b>29,42</b>	<b>2,32</b>	<b>31,74</b>
<b>66 E26-139-14</b>	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		221,02					221,02
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,78032</b>	<b>172,47</b>		К=1.2	К=1.2		<b>172,47</b>
<b>67 E26-139-7</b>	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		125,16					125,16
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,29262</b>	<b>36,62</b>		К=1.2	К=1.2		<b>36,62</b>
<b>68 E26-139-4</b>	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		125,16					125,16
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,09754</b>	<b>12,21</b>		К=1.2	К=1.2		<b>12,21</b>
69 1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					70,56	5,60	76,16
			<b>4,877</b>				<b>344,12</b>	<b>27,31</b>	<b>371,43</b>
70 1/10-120-120-40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					70,56	5,60	76,16
			<b>1,9508</b>				<b>137,65</b>	<b>10,92</b>	<b>148,57</b>
71 1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					84,96	6,75	91,71
			<b>0,9754</b>				<b>82,87</b>	<b>6,58</b>	<b>89,45</b>
72 1/10-120-120-40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ					56,16	4,46	60,62
			<b>0,9754</b>				<b>54,78</b>	<b>4,35</b>	<b>59,13</b>
73 1/10-120-120-40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					46,08	3,66	49,74
			<b>0,9754</b>				<b>44,95</b>	<b>3,57</b>	<b>48,52</b>
74 1/10-120-120-40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ					51,84	4,12	55,96
			<b>0,9754</b>				<b>50,56</b>	<b>4,02</b>	<b>54,58</b>
75 1/10-120-120-40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ					56,16	4,46	60,62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,9754				54,78	4,35	59,13
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35022			257			886	70	1 213
	ОХР и ОПР								210
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								134
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 557
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)			276	1		1 021	80	1 378
	ОХРиОПР = 81.86%								226
	План.приб. = 52.34%								144
	ИТОГО								1 748
	ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского			2 415	108	27	19 216	1 384	23 123
	строительства								
	ОХРиОПР = 67%								1 637
	План.приб. = 49.78%								1 216
	ИТОГО								25 976
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)			513	13		18	1	545
	ОХРиОПР = 38.44%								197
	План.приб. = 37.3%								191
	ИТОГО								933
	ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая			419	60		334	24	837
	трубопроводные детали и арматуру								
	ОХРиОПР = 55.65%								233
	План.приб. = 50.72%								213
	ИТОГО								1 283
	ИТОГО			3 623	182	27	20 589	1 489	25 883
	ОХР и ОПР								2 293
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 764
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,1
	ВСЕГО								29 940
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								28 054
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								2 691
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								109
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								27
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								20 545
	ТРАНСПОРТ								1 487
	ОХР и ОПР								1 862
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 360
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								1 887
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								932



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							73
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							44
		ТРАНСПОРТ							3
		ОХР И ОПР							431
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							404
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					3 520		3 520
		ТРАНСПОРТ						70	70
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							33 530
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							208,65
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1,66
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					670		670
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					670		670
		<b>ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [29940+0+0+0]</b>							<b>29 940</b>
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							1 241
		[[((3623+27)*(34/100)) * ((100-0)/100)]							
		<b>ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1241+0+0+0+0+0+0]</b>							<b>1 241</b>
		<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [29940+1241+0]</b>							<b>31 181</b>

Составил

(должность служащего)



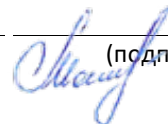
(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/252-12.25/86-ТМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1  
на ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ (97,54%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	208,65		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,66		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,003453	37,72	0,13
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,26804	2,61	0,70
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	9,189544	0,44	4,04
6	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,494001	0,39	0,58
7	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,329526	55,68	18,35
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,03763	0,97	1,01
9	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0,101064	7,01	0,71
10	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,401296	22,36	31,33
11	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	24,79124	5,05	125,20
12	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,009364	0,98	-0,01
13	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,644252	53,98	34,78
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000315	38 280,00	12,06
15	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,156064	10,28	1,60
16	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	4,877	10,18	49,65
17	3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,001717	6 445,28	11,07
18	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,018534	6 624,00	122,77
19	1/10-120-120- 40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1,9508	70,56	137,65
20	1/10-120-120- 40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,9754	46,08	44,95
21	1/10-120-120- 40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754	56,16	54,78

1	2	3	4	5	6	7
22	1/10-120-120-40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754	51,84	50,56
23	1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	4,877	70,56	344,12
24	1/10-120-120-40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754	56,16	54,78
25	1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,9754	84,96	82,87
26	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,078032	4,37	0,34
27	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,383331	1,74	0,67
28	1/10-230-15/35	ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	КГ	0,43893	11,92	5,23
29	3/13-70-10/10	ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	4,877	2,20	10,73
30	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т		4 944,05	
31	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,467704	5,70	2,67
32	3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.	1,9508	44,17	86,17
33	3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	1,9508	189,60	369,87
34	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,042918	4,40	0,19
35	6/10-20-10-10/14	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,035114	7,45	0,26
36	6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,08486	9,90	0,84
37	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	14,631	16,31	238,63
38	3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,9754	92,53	90,25
39	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	4,877	127,38	621,23
40	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	5,8524	11,11	65,02
41	3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	2,9262	14,09	41,23
42	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,001756	9 450,00	16,59
43	1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.	0,002341	1 260,00	2,95
44	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,019508	3,68	0,07
45	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,702288	5,65	3,97
46	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,375446	9,18	3,45
47	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,881762	16,28	14,36
48	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,154405	66,00	10,19

1	2	3	4	5	6	7
49	3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.	4,877	15,29	74,57
50	6/10-20-10-60/22	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 X 20 ММ	10 ШТ.	0,037065	11,66	0,43
51	6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,105343	41,28	4,35
52	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,044868	7,22	0,32
53	6/10-20-10-40/14	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,038041	15,06	0,57
54	6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,093638	22,31	2,09
55	3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСIRK XL 40-100F	ШТ.	1,9508	4 207,74	8 208,46
56	3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСIRK XL N32-80F	ШТ.	1,9508	4 234,68	8 261,01
57	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,163477	8,04	1,31
58	3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225-СТ20-П	ШТ	14,631	17,68	258,68
59	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,419422	5,70	2,39
60	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000125	433,28	0,05
61	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000114	4 018,01	0,46
62	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,178498	6,42	1,15
63	1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,9508	0,18	0,35
64	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	13,6556	0,30	4,10
65	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,058524	5,92	0,35
66	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,055063	133,57	7,35
67	3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.	1,9508	54,84	106,98
68	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,078032	5,72	0,45
69	1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.	0,021947	5,84	0,13
70	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,274868	15,00	4,12
71	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,026336	11,42	0,30

1	2	3	4	5	6	7
72	6/10-20-10-70/14	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,038041	25,42	0,97
73	6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,070229	36,92	2,59
74	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,992957	5,47	5,43
75	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,992957	10,10	10,03
76	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	2,978872	13,04	38,84
77	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,165818	8,88	1,47
78	6/10-20-10-20/14	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,039991	19,22	0,77
79	6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,06145	28,70	1,76
80	3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	4,877	62,57	305,15
81	3/3-60-10-20/20	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,9754	119,50	116,56
82	3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,9754	62,35	60,82
83	6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,9508	13,99	27,29
84	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	3,9016	13,02	50,80
85	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	3,9016	12,13	47,33
86	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	13,6556	18,56	253,45

1	2	3	4	5	6	7
87	1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ	М	3,013986	9,76	29,42
88	1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	5,02331	13,82	69,42
89	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,224342	15,73	3,53
90	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000215	14 388,00	3,09
91	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000878	12 000,00	10,54
92	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002695	5 040,00	13,58
93	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,92663	10,82	10,03
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
94	3/3-40-20-10/П1	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 25 ММ ВКТР-25	ШТ.	0,9754	1 780,80	1 736,99
95	3/3-40-20-10/П11	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 32 ММ ВКТР-32	ШТ.	0,9754	1 827,60	1 782,64

Составил

(должность служащего)

  
(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

  
(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/252-12.25/86-ТМ

**ВЕДОМОСТЬ №1**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ (97,54%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/35090	ДЕМОНТАЖ	РУБ.  435,24	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	33,71
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,26
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000538
			1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.	0,002341
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,017556
			100-11ВОЗВР	ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,9754
			100-2ВОЗВР	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	4,877
			100-3ВОЗВР	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС СДВОЕННЫЙ Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ	1,9508
			100-4ВОЗВР	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ОДИНАРНЫЙ Ф40 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,9754
			100-7ВОЗВР	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,9754
			100-8ВОЗВР	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф25 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,9754
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,003219
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,002202
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,145829
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,198502
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,084274
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0,101064
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,270768
00000/35010	Технологическое оборудование	ШТ  22,53174	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	142,38
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,73
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000167
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,313103
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002157
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,92663
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000878
			1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,058524
			1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,9508
			1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	13,6556
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,019508
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,702288
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,04877
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,04877
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,04877
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТО ЯКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,419422
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	3,9016

1	2	3	4	5	6	7
			3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	3,9016
			3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	13,6556
			3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,000878
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,015315
			3/13-70-10/10	ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	4,877
			3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.	1,9508
			3/3-40-20-10/П1	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 25 ММ ВКТР-25	ШТ.	0,9754
			3/3-40-20-10/П11	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 32 ММ ВКТР-32	ШТ.	0,9754
			3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	14,631
			3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	5,8524
			3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	2,9262
			3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	4,877
			3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,9754
			3/3-60-10-20/20	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,9754
			3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,9754
			3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСІRK XL 40-100F	ШТ.	1,9508
			3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСІRK XL N32-80F	ШТ.	1,9508
			3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.	4,877
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	4,877
			3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225-СТ20-П	ШТ	14,631
			3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	1,9508
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,054428
			6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,9508
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,315092
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,700639
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	8,668575
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,953356
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,46351
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,003453
00000/35021	Трубопроводы	М 9,754	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17,28
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,67
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000125




1	2	3	4	5	6	7
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000148
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,154601
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,224342
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000215
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ	Т	0,000114
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,078032
			1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.	0,021947
			1/10-230-15/35	ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	КГ	0,43893
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,226098
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,375446
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,114707
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,105635
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,365775
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2.5 ММ	КГ	0,644252
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,001756
			3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.	1,9508
			3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,000839
			3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	4,877
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,000635
			6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,042918
			6/10-20-10-10/14	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,035114
			6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,08486
			6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,165818
			6/10-20-10-20/14	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,039991
			6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,06145
			6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,044868
			6/10-20-10-40/14	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,038041
			6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,093638
			6/10-20-10-60/22	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 X 20 ММ	10 ШТ.	0,037065

1	2	3	4	5	6	7
			6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,105343
			6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,026336
			6/10-20-10-70/14	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,038041
			6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,070229
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,992957
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,992957
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	2,978872
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,012232
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,944772
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,322467
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,494001
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,667018
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,26804
00000/35022	Изоляция трубопроводов	М 7,8032	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	15,28
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	4,877
			1/10-120-120-40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754
			1/10-120-120-40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1,9508
			1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,9754
			1/10-120-120-40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754
			1/10-120-120-40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754
			1/10-120-120-40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,9754
			1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	М	3,013986
			1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 52 ММ	М	5,02331
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,078032
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,156064
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,881762

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ЛИАМЕТРОМ 1 2 ММ	КГ	0,178498
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,009364

Составил

(должность служащего)



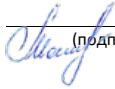
(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,9754	4,34	K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0	K=0	4,34
4	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ УСПД ИНДЕЛ-1708 (С ПОСЛЕДУЮЩИМ МОНТАЖОМ)	ШТ.	4,45	K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0	K=0	4,45
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,9754	4,34					4,34
5	Ц11-168-1	ДЕМОНТАЖ ШКАФА АВТОМАТИКИ (ВОЗВРАТ)	10 ШТ.	444,42	17,94	5,31			462,36
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,09754	43,35	K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0	K=0	45,10
6	100-10ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				13,00		13,00
			5,8524				76,08		76,08
7	100-11ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				14,00		14,00
			1,9508				27,31		27,31
8	100-14ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				15,00		15,00
			1,9508				29,26		29,26
9	100-13ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ				46,00		46,00
			0,9754				44,87		44,87
10	100-12ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ШКАФ АВТОМАТИКИ (ВОЗВРАТ)	ШТ				75,00		75,00
			0,9754				73,16		73,16
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090		222	2	1			224
		ОХР и ОПР							114
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							87
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							425
	00000/36012	ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 17.5572 ШТ							
11	ПРИМЕЧАНИЕ:	К СМЕТЕ ПРИМЕНЕНЫ КОЭФФИЦИЕНТЫ K=1,2							
12	Ц11-31-1	МОНТАЖ УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЭЛ-1708 (РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННОГО)	ШТ.	11,12			0,25	0,01	11,38
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,9754	10,85	K=1.2	K=1.2	0,24	0,01	11,10
13	Ц11-168-1	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ МАССОЙ ДО 50 КГ	10 ШТ.	1 111,05	44,86	13,27	399,50	24,30	1 579,71

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,09754	108,37	К=1.2 4,38	К=1.2 1,29	38,97	2,37	154,09
14	2/60-30/185-1П	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-12-1111-2-220-IP54-04 КОМПЛЕКТНЫЙ	ШТ.				2 425,00	48,50	2 473,50
	обор. подр.		0,9754				2 365,35	47,31	2 412,66
15	ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41	К=1.2	К=1.2			9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,9508	18,36					18,36
16	3/8-20-10-10/10-1П	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ШТ.				206,00	4,12	210,12
	обор. подр.		1,9508				401,86	8,04	409,90
17	ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12	К=1.2	К=1.2	0,25	0,01	11,38
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	6,8278	75,93			1,71	0,07	77,71
18	3/8-30-10/10-1	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.				96,00	1,92	97,92
	обор. подр.		0,9754				93,64	1,87	95,51
19	3/8-30-10/10-2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП С ГИЛЬЗОЙ	ШТ.				125,00	2,50	127,50
	обор. подр.		3,9016				487,70	9,75	497,45
20	3/8-10-10/10-3П	ДАТЧИК РЕЛЕ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЙ RT262A С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ	ШТ.				220,00	4,40	224,40
	обор. подр.		1,9508				429,18	8,58	437,76
21	5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М				14,45	0,77	15,22
			7,8032				112,76	6,01	118,77
22	ц11-350-2	ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 25	ШТ.	39,79	К=1.2	К=1.2	1,95	0,15	41,89
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,9508	77,62			3,80	0,29	81,71
23	ц11-30-1	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	9,41	К=1.2	К=1.2			9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,9508	18,36					18,36
24	ц11-60-1	ИЗМЕРИТЕЛЬ-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ БЛОК	КОМПЛ.	96,03	12,32 К=1.2	5,18 К=1.2	2,58	0,20	111,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,9754	93,67	12,02	5,05	2,52	0,20	108,41
25	3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				3 383,04	245,27	3 628,31
			0,9754				3 299,82	239,24	3 539,06
26	ц11-30-1	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	9,41		К=1.2	К=1.2		9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,9508	18,36					18,36
27	3/8-30-10/10-3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.				160,00	3,20	163,20
	обор. подр.		1,9508				312,13	6,24	318,37
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36012		422	16	6	3 460	248	4 146
		ОХР и ОПР							164
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							160
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							4 470
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					4 090	82	
	00000/36011	СЕТИ - 303.0189 М							
28	ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	242,05	58,49	21,19	93,14	4,97	398,65
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,109278	268,50	64,88	23,51	103,32	5,51	442,21
29	ц8-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	226,32	33,66	11,56	83,10	4,72	347,80
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,769108	400,38	59,55	20,45	147,01	8,35	615,29
30	5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 641,41	193,72	3 835,13
			0,049745				181,14	9,64	190,78
31	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГнг-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М				2 294,04	122,04	2 416,08
			0,070229				161,11	8,57	169,68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 MM2	1000 М				1 212,78	64,52	1 277,30
			0,109245				132,49	7,05	139,54
33	5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 MM2	1000 М				2 463,62	131,06	2 594,68
			0,01268				31,24	1,66	32,90
34	5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 MM2	1000 М				2 065,34	109,88	2 175,22
			0,02341				48,35	2,57	50,92
35	5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 MM2	1000 М				2 215,73	117,88	2 333,61
			0,028287				62,68	3,33	66,01
36	ц8-472-8	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	421,59	55,38	6,26	295,27	17,13	789,37
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,142049	59,89	7,87	0,89	41,94	2,43	112,13
37	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 MM2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				2 184,00	116,19	2 300,19
			0,014631				31,95	1,70	33,65
38	ц8-472-7	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 MM2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	446,76	74,74	13,97	81,31	6,46	609,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,009754	4,36	0,73	0,14	0,79	0,06	5,94
39	1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ Т					3 558,30	203,53	3 761,83
			0,000868				3,09	0,18	3,27
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011		733	133	45	945	51	1 862
		ОХР и ОПР							464
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							315
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 641



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/36010	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ - 7701.77 РУБ.							
40	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	676,65	110,14 К=1.2	12,04 К=1.2	729,43	40,59	1 556,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,908461	614,71	100,06	10,94	662,66	36,87	1 414,30
41	5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М				2,04	0,11	2,15
			92,663				189,03	10,19	199,22
42	ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	468,58	44,02	6,26	245,22	16,61	774,43
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,229506	107,54	10,10	1,44	56,28	3,81	177,73
43	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М				1,08	0,06	1,14
			23,4096				25,28	1,40	26,68
44	ц8-916-4	ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ (ОБЛЕГЧЕННЫЕ), ПРОВОЛОЧНЫЕ ШИРИНОЙ 120 ММ ПО ПОТОЛКУ, КРЕПЛЕНИЕ ШПИЛЬКАМИ	100 М	1 680,06	16,86		439,19	35,33	2 171,44
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,58524	983,24	9,87	К=1.2 К=1.2	257,03	20,68	1 270,82
45	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М				9,96	0,53	10,49
			58,524				582,90	31,02	613,92
46	5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ				25,36	1,35	26,71
			3,9016				98,94	5,27	104,21
47	5/20-10-15/51ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.				28,62	1,52	30,14
			19,508				558,32	29,65	587,97
48	5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М				18,00	0,96	18,96
			39,016				702,29	37,46	739,75
49	5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ				38,95	2,07	41,02
			39,016				1 519,67	80,76	1 600,43
50	5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ				21,01	1,12	22,13
			39,016				819,73	43,70	863,43
51	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.				84,43	4,49	88,92
			0,9754				82,35	4,38	86,73
52	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.				16,14	0,86	17,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,9754				15,74	0,84	16,58
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36010			1 705	120	12	5 570	306	7 701
	ОХР и ОПР								1 023
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								696
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								9 420
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)			2 572	253	58	6 383	350	9 558
	ОХРиОПР = 59.57%								1 567
	План.приб. = 40.54%								1 066
	ИТОГО								12 191
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)			510	18	7	3 592	255	4 375
	ОХРиОПР = 38.44%								199
	План.приб. = 37.3%								193
	ИТОГО								4 767
	ИТОГО			3 082	271	65	9 975	605	13 933
	ОХР и ОПР								1 766
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 259
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,9
	ВСЕГО								16 958
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								9 451
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								133
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								8 659
	ТРАНСПОРТ								525
	ОХР и ОПР								80
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								54
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								7 508
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								2 949
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								271
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								64
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								1 316
	ТРАНСПОРТ								81
	ОХР и ОПР								1 686
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 205
	МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ						4 090		4 090
	ТРАНСПОРТ							82	82
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								21 130
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								184,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ									3,25
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ								251	251
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ								251	251
<b>ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [16958+0+0+0]</b>									<b>16 958</b>
ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [(((3082+65)*(34/100)) * ((100-0)/100)]									1 070
<b>ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1070+0+0+0+0+0+0]</b>									<b>1 070</b>
<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [16958+1070+0]</b>									<b>18 028</b>

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №2  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА (97,54%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	184,02		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	3,25		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,168082	37,72	6,34
4	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,429097	44,31	63,32
5	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	1,610287	55,68	89,66
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	11,062297	1,35	14,93
7	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	3,139227	1,11	3,48
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,234441	0,97	1,20
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	15,852191	0,89	14,11
10	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,017557	22,36	0,39
11	M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,598115	0,68	0,41
12	M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	1,404576	1,18	1,66
13	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	15,067788	5,05	76,09
14	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,313237	10,27	3,22
15	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,009754	41,47	0,40
16	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000394	6 840,00	2,69
17	1/10-240-10- 15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,004115	3 460,01	14,24
18	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001037	6 501,64	6,74
19	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,090846	21,60	1,96
20	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,090846	449,28	40,82
21	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000297	5 186,42	1,54
22	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00015	5 094,00	0,76
23	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,001299	5 382,00	6,99
24	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,017557	7,57	0,13
25	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,019035	1 797,12	34,21
26	1/10-240-30- 50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	5,28965	5,92	31,31

1	2	3	4	5	6	7
27	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 MM2	1000 М	0,070229	2 294,04	161,11
28	5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 2 X 0,35 MM2	1000 М	0,109245	1 212,78	132,49
29	5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 3 X 0,75 MM2	1000 М	0,028287	2 215,73	62,68
30	5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,35 MM2	1000 М	0,02341	2 065,34	48,35
31	5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,5 MM2	1000 М	0,01268	2 463,62	31,24
32	5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 MM2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,049745	3 641,41	181,14
33	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,045901	536,05	24,61
34	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,046026	141,44	6,51
35	5/20-10-15/51Ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.	19,508	28,62	558,32
36	5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ	39,016	38,95	1 519,67
37	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,00032	6 240,00	2,00
38	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,00032	7 135,22	2,28
39	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,306532	5,78	1,77
40	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,04758	2,44	2,56
41	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,836515	3,68	3,08
42	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	1,340315	13,92	18,66
43	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000009	5 657,15	0,05
44	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,053992	82,50	4,45

1	2	3	4	5	6	7
45	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,001984	14 742,00	29,25
46	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	М	58,524	9,96	582,90
47	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	9,08461	6,31	57,32
48	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,908461	39,60	35,98
49	5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ	39,016	21,01	819,73
50	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	4,542305	8,74	39,70
51	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,001015	155 775,00	158,11
52	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ <sup>2</sup> , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,014631	2 184,00	31,95
53	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,428628	5,77	19,78
54	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,002926	3 609,79	10,56
55	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,053614	3 156,98	169,26
56	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,003902	5,92	0,02
57	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	0,9754	84,43	82,35
58	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	0,9754	16,14	15,74
59	5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М	39,016	18,00	702,29
60	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,009754	5,86	0,06
61	5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М	92,663	2,04	189,03
62	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,039016	111,50	4,35
63	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	2,787732	5,72	15,95
64	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	5,70896	8,99	51,32
65	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	22,711525	12,48	283,44
66	1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	Т	0,000868	3 558,30	3,09
67	3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,9754	3 383,04	3 299,82

1	2	3	4	5	6	7
68	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	23,4096	1,08	25,28
69	5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М	7,8032	14,45	112,76
70	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,001951	5,06	0,01
71	5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ	3,9016	25,36	98,94
72	1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,631114	7,16	4,52
73	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,09754	8,78	0,86
74	1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 Х 1000	ШТ.	117,048	1,86	217,71
75	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000118	12 000,00	1,42
76	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001095	5 040,00	5,52
77	1/10-230-45-10/445	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16	Т	0,000022	11 000,03	0,24
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
78	3/8-10-10/10-3П	ДАТЧИК РЕЛЕ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЙ RT262А С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ	ШТ.	1,9508	220,00	429,18
79	3/8-30-10/10-1	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.	0,9754	96,00	93,64
80	3/8-30-10/10-2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП С ГИЛЬЗОЙ	ШТ.	3,9016	125,00	487,70
81	3/8-20-10-10/10-1П	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ШТ.	1,9508	206,00	401,86
82	3/8-30-10/10-3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	1,9508	160,00	312,13
83	2/60-30/185-1П	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-12-1111-2-220-IP54-04 КОМПЛЕКТНЫЙ	ШТ.	0,9754	2 425,00	2 365,35

Составил \_\_\_\_\_ (должность служащего) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия) Царькова Е.А.

Проверил \_\_\_\_\_ (должность служащего) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия) Хурсевич М.Ф.

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

**ВЕДОМОСТЬ №2**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛООВОГО ПУНКТА (97,54%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/36090	ДЕМОНТАЖ	РУБ.  224,31	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,62
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,05
			100-10В03ВР	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	5,8524
			100-11В03ВР	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	1,9508
			100-12В03ВР	ШКАФ АВТОМАТИКИ (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,9754
			100-13В03ВР	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,9754
			100-14В03ВР	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	1,9508
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,014982
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,074443
			M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,17089
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,017557
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,011237
00000/36012	ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ  17,5572	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,83
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,32
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000118
			1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,003902
			1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,039016
			1/10-230-45-10/445	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16	Т	0,000022
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,009754
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,001951
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000901
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000258
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,039016
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,031213
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,09754
			1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,002926
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,006828
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,017557
			2/60-30/185-1П	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-12-1111-2-220-IP54-04 КОМПЛЕКТНЫЙ	ШТ.	0,9754
			3/8-10-10/10-3П	ДАТЧИК РЕЛЕ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЙ RT262A С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ	ШТ.	1,9508
			3/8-20-10-10/10-1П	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ШТ.	1,9508
			3/8-30-10/10-1	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.	0,9754
			3/8-30-10/10-2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП С ГИЛЬЗОЙ	ШТ.	3,9016
			3/8-30-10/10-3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	1,9508
			3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,9754
			5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М	7,8032
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,009754



1	2	3	4	5	6	7
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,166208
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,186106
			M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,427225
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,156845
00000/36011	СЕТИ	М  303,0189	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	41,95
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,26
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000141
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,152778
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,306532
			1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,00032
			1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,00032
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000136
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000039
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,203416
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,01946
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,221282
			1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	Т	0,000868
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	1,340315
			5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,049745
			5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,070229
			5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2	1000 М	0,109245
			5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2	1000 М	0,028287
			5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2	1000 М	0,02341
			5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,01268

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,014631
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,019035
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,046026
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	3,184394
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,053992
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,222391
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,001984
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,001015
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	1,120756
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1.25) КН (Т)	МАШ.-Ч	11,062297
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,670362
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,405925
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,543004
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,120756
00000/36010	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ	РУБ.  7701,77	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	104,62
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,62
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000954
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	2,787732
			1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,04758
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,683737
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,045901
			1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,004115
			1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000394
			1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00015
			1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,001299
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	5,047218
			1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	117,048
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,580441
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,207346
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,046786
			1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000009
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	9,08461
			5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М	58,524
			5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1.5	ШТ.	0,9754
			5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М	39,016
			5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	0,9754
			5/20-10-15/51Ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.	19,508
			5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ	3,9016
			5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ	39,016

1	2	3	4	5	6	7
			5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ	39,016
			5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М	92,663
			5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	23,4096
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	4,542305
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	2,524566
			5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	22,711525
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,090846
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,090846
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,090846
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,908461
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,308341
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	14,136877
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,828516
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	3,139227
			М331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	1,404576
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	13,309187
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,308341

Составил	_____	_____	Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____	_____	Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,019508	2,33					2,33
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090		20					20
		ОХР и ОПР							12
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							40
		<b>00000/34022 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ - 2.9262 ШТ</b>							
	<b>4 Ц8-573-4</b>	ШКАФ (ПУЛЬТ) УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА, ГЛУБИНА ДО 600 X ШТ. 600 X 350 ММ		50,69	28,78	8,74	3,83	0,31	83,61
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,9754	49,44	К=1.2 28,07	К=1.2 8,52	3,74	0,30	81,55
5	5/30-10-5/ПЗ11	ЩИТРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩУР93-4-Н-54 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ) ШТ.					2 500,00	50,00	2 550,00
	обор. подр.		0,9754				2 438,50	48,77	2 487,27
	<b>6 Ц8-526-2</b>	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ШТ. КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А		49,14	1,80	0,29	18,24	1,14	70,32
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,9508	95,86	К=1.2 3,51	К=1.2 0,57	35,58	2,22	137,17
7	5/30-30-1-6-1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29 ШТ.					7,04	0,14	7,18
	обор. подр.		1,9508				13,73	0,27	14,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34022		145	32	9	39	3	219
		ОХР и ОПР							92
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							63
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							374
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					2 452	49	
		<b>00000/34031 ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ - 88.6466 М</b>							
	<b>8 Ц8-148-1</b>	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	242,05	58,49	21,19	93,14	4,97	398,65
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,82909	200,68	К=1.2 48,49	К=1.2 17,57	77,22	4,12	330,51

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 471,27	131,47	2 602,74
			0,029262				72,31	3,85	76,16
10	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 679,40	195,74	3 875,14
			0,014631				53,83	2,86	56,69
11	5/10-10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				6 366,02	338,67	6 704,69
			0,039016				248,38	13,21	261,59
12	ц8-472-10	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕДНОГО ИЗОЛИРОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	856,19	21,22	1,92	261,03	14,13	1 152,57
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,057376	49,12	К=1.2 1,22	К=1.2 0,11	14,98	0,81	66,13
13	5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				13 188,00	701,60	13 889,60
			0,005852				77,18	4,11	81,29
14	5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.				2,18	0,12	2,30
			13,6556				29,77	1,64	31,41
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031		250	50	18	574	31	905
		ОХР и ОПР							159
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							108
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 172
	00000/34032	Электротехнические установки - 0.9754 ШТ							
15	ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ.	859,15	12,28	1,92	106,18	6,21	983,82
					К=1.2	К=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,009754	8,38	0,12	0,02	1,04	0,06	9,60
16	5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303 ШТ.					7,88	0,42	8,30
			0,9754				7,69	0,41	8,10
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34032		8			9		17
		ОХР и ОПР							5
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							25
		<b>00000/34090 МАТЕРИАЛЫ - 83.721833 РУБ.</b>							
17	ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ 100 М		468,58	44,02	6,26	246,38	16,70	775,68
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,812833	380,88	К=1.2 35,78	К=1.2 5,09	200,27	13,57	630,50
18	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ М					1,40	0,07	1,47
			43,893				61,45	3,07	64,52
19	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ М					1,97	0,10	2,07
			39,016				76,86	3,90	80,76
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090		381	36	5	339	21	777
		ОХР и ОПР							230
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							156
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 163
		<b>00000/34011 ЗАЗЕМЛЕНИЕ - 46.8192 М</b>							
20	ц8-472-7	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ 100 М		446,76	74,74	13,97	81,31	6,46	609,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,468192	209,17	К=1.2 34,99	К=1.2 6,54	38,07	3,02	285,25
21	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ Т					2 379,48	136,11	2 515,59
			0,07413				176,39	10,09	186,48
22	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ 1000 ШТ.					1 797,12	95,61	1 892,73
			0,056573				101,67	5,41	107,08
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34011		209	35	7	316	19	579

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							129
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							87
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							795
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		1 014	152	38	1 276	73	2 515
		ОХРиОПР = 59.57%							627
		План.приб. = 40.54%							427
		ИТОГО							3 569
		ИТОГО		1 014	152	38	1 276	73	2 515
		ОХР и ОПР							627
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							427
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,3
		ВСЕГО							3 569
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							995
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							20
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							906
		ТРАНСПОРТ							49
		ОХР и ОПР							12
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 574
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							994
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							152
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							38
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							371
		ТРАНСПОРТ							24
		ОХР и ОПР							615
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							418
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					2 452		2 452
		ТРАНСПОРТ						49	49
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							6 070
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							57,99
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1,98
		<b>ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ С УЧЕТОМ ТЕНДЕРА [3569+0+0+0]</b>							<b>3 569</b>
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [(((1014+38)*(34/100)) * ((100-0)/100)]							358
		<b>ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+358+0+0+0+0+0]</b>							<b>358</b>
		<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [3569+358+0]</b>							<b>3 927</b>



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Составил

Царькова Е.А.

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Проверил

Хурсевич М.Ф.

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №3  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (97,54%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	57,99		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,98		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,838399	44,31	37,15
4	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,280915	38,61	10,85
5	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,838399	55,68	46,68
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	3,492127	1,35	4,71
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,643904	0,97	1,59
8	M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,280915	11,24	3,16
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	18,571967	0,89	16,53
10	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,515011	0,43	0,22
11	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,002341	22,36	0,05
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,195427	5,05	31,29
13	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,033993	10,27	0,35
14	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,003902	41,47	0,16
15	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000587	6 501,64	3,82
16	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000168	5 186,42	0,87
17	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,056573	1 797,12	101,67
18	1/10-240-30- 50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	2,792848	5,92	16,53
19	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,526716	6,80	3,58
20	5/10-10-10-10- 1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5- 0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,029262	2 471,27	72,31

1	2	3	4	5	6	7
21	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,014631	3 679,40	53,83
22	5/10-10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,039016	6 366,02	248,38
23	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,162567	536,05	87,14
24	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,006898	141,44	0,98
25	5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	0,994908	0,59	0,59
26	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,001732	6 240,00	10,81
27	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,001732	7 135,22	12,36
28	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,102088	5,78	6,37
29	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00001	5 748,36	0,06
30	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,490411	3,68	5,48
31	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,049745	13,92	0,69
32	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,019508	14,29	0,28
33	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,007959	82,50	0,66
34	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,001073	89,20	0,10
35	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000663	14 742,00	9,77
36	5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.	13,6556	2,18	29,77
37	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,017557	31,00	0,54
38	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,9508	8,74	17,05
39	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,000415	155 775,00	64,65
40	5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,005852	13 188,00	77,18
41	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,740113	5,77	10,04
42	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,07413	2 379,48	176,39
43	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,078032	5,95	0,46

1	2	3	4	5	6	7
44	5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	0,9754	7,88	7,69
45	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1,502505	5,72	8,59
46	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	8,941163	8,99	80,38
47	5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	1,583581	11,93	18,89
48	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М	43,893	1,40	61,45
49	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	39,016	1,97	76,86
50	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,004097	21,28	0,09
51	1/10-240-50- 16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,083884	7,16	0,60
52	1/10-240-55- 10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000006	5 388,00	0,03
53	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001624	5 040,00	8,18
54	1/10-230-45- 10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,09754	8,60	0,84
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
55	5/30-30-1-6-1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	1,9508	7,04	13,73
56	5/30-10-5/П311	ЩИТРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩУР93-4-Н- 54 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.	0,9754	2 500,00	2 438,50

Составил	_____	_____	Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____	_____	Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ЭМ

**ВЕДОМОСТЬ №3**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
**на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (97,54%)**

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34090	ДЕМОНТАЖ	РУБ. 20,18	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,28
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,002341
00000/34022	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ШТ 2,9262	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,19
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,51
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000235
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,019508
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,9754
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00001
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,019508
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,09754
			1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,019508
			1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,078032
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,526716
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000587
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000168
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,237998
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,083884
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,017557
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,9508
			5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	0,39016
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,003902
			5/30-10-5/П311	ЩИТРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩУР93-4-Н-54 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.	0,9754
			5/30-30-1-6-1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	1,9508
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,107684
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,240708
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,280915
			M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,280915
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,234096
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,117048
			M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,515011
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,107684
00000/34031	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	М 88,6466	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,29
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,89
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,005738
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,119342

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,033164
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,049745
			5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,029262
			5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,014631
			5/10-10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,039016
			5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,005852
			5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.	13,6556
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,006898
			5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	1,193421
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,007959
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,033993
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000663
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,000415
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,440514
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	3,492127
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,089507
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,961163
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,440514
00000/34032	Электротехнические установки	ШТ 0,9754	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,47
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,019898
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,019898
			1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000006
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,004097
			5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	0,994908
			5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	0,9754
			5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,001073
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,000468
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,081934

1	2	3	4	5	6	7
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,000468
00000/34090	МАТЕРИАЛЫ	РУБ. 83,721833	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	21,79
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,25
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00078
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1,463099
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,162567
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	1,788233
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,706949
			5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М	43,893
			5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	39,016
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	8,941163
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,126802
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,887183
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	9,56867
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,126802
00000/34011	ЗАЗЕМЛЕНИЕ	М 46,8192	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	11,97
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,33
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000609
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,515011
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,076842
			1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,001732
			1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,001732
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,627377
			1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,07413
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,056573
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,162931
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,067536
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,320301
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7,843152
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,162931

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,023166				352,32		352,32
	ИТОГО								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								
	ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								
	ТРАНСПОРТ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ						359		359
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ						359		359
	КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ								1
	КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ								1

Составил \_\_\_\_\_ Царькова Е.А.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_ Хурсевич М.Ф.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ОПЗ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №4  
на ОТХОДЫ (97,54%)

Составлена в ценах на 01.01.2025  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.			
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.			

Составил \_\_\_\_\_ Царькова Е.А.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_ Хурсевич М.Ф.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ОПЗ

**ВЕДОМОСТЬ №4**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на ОТХОДЫ (97,54%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/29000	ОТХОДЫ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			8/1/580-1	ЛОМ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-01 ШИФР 1125)	Т	0,007803
			8/1/580-3	ЛОМ АЛЮМИНИЯ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-06 ТАБЛИЦА 1. ГРУППА V. ПУНКТ 3)	Т	0,002243
			8/1/580-4	ЛОМ МЕДНЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026 ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01- 06 ТАБЛИЦА 6, ГРУППА II. ПУНКТ 3)	Т	0,023166

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2**  
**(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)**  
на пусконаладочные работы

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

(наименование объекта, здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

Стоимость 11,811 тысяч белорусских рублей

Номер локальных смет и расчетов	Наименование разделов, объектов, работ и расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей				Прочие расходы	Налоги	Всего (гр.6+ гр.7+ гр.8)	Затраты труда (трудоемкость), человеко-часов
		заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	итого (гр.3+ гр.4+ гр.5)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	№5 ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АТМ) (97,54%)	6,18	2,549	0,981	9,71	2,101		11,811	196,00
	<b>ИТОГО</b>	<b>6,18</b>	<b>2,549</b>	<b>0,981</b>	<b>9,71</b>	<b>2,101</b>		<b>11,811</b>	<b>196,00</b>

Главный инженер проекта

(должность служащего)

(подпись)

Зенькович В.В.  
(инициалы, фамилия)

Начальник

(наименование)

отдела (подразделения)

(подпись)

Завьялов Ю.Н.  
(инициалы, фамилия)

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.  
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.  
(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Заказчик

(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №5  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №5)

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АТМ) (97,54%)

(наименование вида пусконаладочных работ)

Составлена в ценах 01.01.2026

(на дату разработки)

Стоимость 11,811 тысяч белорусских рублей

Нормативное рабочее время часа

Цена одного человека-часа 16,96 рублей

№ п/п	Обоснование (номер или шифр нормативов расхода ресурсов, номер индивидуальных норм расхода ресурсов и т.д.)	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ	Единица измерения	Количество единиц измерения	Нормы затрат труда, человеко-часов		Стоимость, белорусских рублей	
					на единицу измерения	всего	на единицу измерения	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Пуско-наладка, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.								
	00000/36010	ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ - 6180.18 РУБ.						
1	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1,9508	9,85	19,22	312,83	610,27
2	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 5-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	2,9262	4,74	13,87	150,54	440,51
3	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 7-МИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	4,877	4,74	23,12	150,54	734,18
4	ЦПНР02-01-033	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1,9508	47,79	93,23	1 517,78	2 960,89
5	ЦПНР02-01-034	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	7,8032	4,63	36,13	147,05	1 147,46
6	ЦПНР02-01-034	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 12-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	1,9508	4,63	9,03	147,05	286,87
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36010				194,60		6 180
		ОХР и ОПР						2 549
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						981
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						9 710
		ИТОГО ПО Пусконаладочные работы				194,60		6 180
		ОХР и ОПР ОХРиОПР = 41.24%						2 549

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ План.приб. = 15.88%						981
		ИТОГО						9 710

ИТОГО	9 710
Заработная плата	6 180
ОХР и ОПР	2 549
Плановая прибыль	981
Прочие расходы, в т.ч.	2101
ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	2101
Всего по смете	11811

Составил			Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил			Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Заказчик			
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

КОД ОБЪЕКТА: 213/25-12.25/85

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 213/25-12.25/85

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 213/25-12.25/85-АТМ

**ВЕДОМОСТЬ**  
**объемов и стоимости пусконаладочных работ**  
**ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АТМ) (97,54%)**  
(вид пусконаладочных работ)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

Обоснование	Наименование видов работ	Объем	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Затраты труда, человеко- часов
		единица измерения	заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	налоги	прочие расходы	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
00000/36010	ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ	6180,18	6,18	2,549	0,981		2,101	11,811	194,6
		РУБ.							
	<b>Итого</b>		<b>6,18</b>	<b>2,549</b>	<b>0,981</b>		<b>2,101</b>	<b>11,811</b>	<b>194,6</b>

Составил	_____	_____	Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____	_____	Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Заказчик	_____	_____	_____
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)



Наименование объекта: (97,54% - ЖИЛАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

### ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ ДЛЯ ССР-1

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, бел. руб.	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
<b>На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы</b>						
1	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000125	433,28	0,05
2	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т		4 944,05	
3	1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ЛИАМЕТРОМ 42 ММ	М	3,013986	9,76	29,42
4	1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ЛИАМЕТРОМ 57 ММ	М	5,02331	13,82	69,42
5	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000315	38 280,00	12,06
6	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,467704	5,70	2,67
7	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,005414	5 040,00	27,29
8	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,92663	10,82	10,03
9	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000996	12 000,00	11,95
10	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,224342	15,73	3,53
11	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000215	14 388,00	3,09
12	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000114	4 018,01	0,46
13	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,062426	5,92	0,37
14	1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,9508	0,18	0,35
15	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	13,6556	0,30	4,10
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,078032	4,37	0,34
17	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	4,368269	5,72	24,99
18	1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.	0,021947	5,84	0,13
19	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,04758	2,44	2,56
20	1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.	0,002341	1 260,00	2,95
21	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,039016	111,50	4,35
22	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	2,346434	3,68	8,63
23	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,702288	5,65	3,97
24	1/10-230-15/35	ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	КГ	0,43893	11,92	5,23
25	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,208468	536,05	111,75
26	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00001	5 748,36	0,06
27	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,40862	5,78	8,14

1	2	3	4	5	6	7
28	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,002052	6 240,00	12,80
29	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,002052	7 135,22	14,64
30	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,274868	15,00	4,12
31	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,09754	8,60	0,84
32	1/10-230-45-10/445	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16	Т	0,000022	11 000,03	0,24
33	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,019508	14,29	0,28
34	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,375446	9,18	3,45
35	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,163477	8,04	1,31
36	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,078032	5,95	0,46
37	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,009754	5,86	0,06
38	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,156064	10,28	1,60
39	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,001951	5,06	0,01
40	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,526716	6,80	3,58
41	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,881762	16,28	14,36
42	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,154405	66,00	10,19
43	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМРОЗОКИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ (ТМКШ)	КГ	0,419422	5,70	2,39
44	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001624	6 501,64	10,56
45	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,004115	3 460,01	14,24
46	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000394	6 840,00	2,69
47	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000465	5 186,42	2,41
48	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00015	5 094,00	0,76
49	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,001299	5 382,00	6,99
50	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	8,082498	5,92	47,85
51	1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	117,048	1,86	217,71
52	1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,714998	7,16	5,12
53	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,09754	8,78	0,86
54	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000006	5 388,00	0,03
55	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,178498	6,42	1,15
56	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	5,168741	5,77	29,82
57	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,002926	3 609,79	10,56
58	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,053614	3 156,98	169,26
59	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,07413	2 379,48	176,39
60	1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	Т	0,000868	3 558,30	3,09
61	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,383331	1,74	0,67

1	2	3	4	5	6	7
62	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,644252	53,98	34,78
63	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,001756	9 450,00	16,59
64	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	1,39006	13,92	19,35
65	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000009	5 657,15	0,05
66	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,017557	7,57	0,13
67	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,017557	31,00	0,54
68	3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.	1,9508	54,84	106,98
69	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	3,9016	13,02	50,80
70	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	3,9016	12,13	47,33
71	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	13,6556	18,56	253,45
72	3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,001717	6 445,28	11,07
73	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,018534	6 624,00	122,77
74	3/13-70-10/10	ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	4,877	2,20	10,73
75	3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.	1,9508	44,17	86,17
76	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	14,631	16,31	238,63
77	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	5,8524	11,11	65,02
78	3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	2,9262	14,09	41,23
79	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	4,877	127,38	621,23
80	3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,9754	92,53	90,25
81	3/3-60-10-20/20	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,9754	119,50	116,56
82	3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,9754	62,35	60,82
83	3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	4,877	62,57	305,15
84	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	4,877	10,18	49,65
85	3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	1,9508	189,60	369,87
86	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,055063	133,57	7,35
87	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,029262	2 471,27	72,31
88	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,014631	3 679,40	53,83

1	2	3	4	5	6	7
89	5/10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,039016	6 366,02	248,38
90	5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,049745	3 641,41	181,14
91	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,070229	2 294,04	161,11
92	5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2	1000 М	0,109245	1 212,78	132,49
93	5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2	1000 М	0,028287	2 215,73	62,68
94	5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2	1000 М	0,02341	2 065,34	48,35
95	5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,01268	2 463,62	31,24
96	5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,005852	13 188,00	77,18
97	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,014631	2 184,00	31,95
98	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	9,08461	6,31	57,32
99	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	М	58,524	9,96	582,90
100	5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М	39,016	18,00	702,29
101	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	0,9754	84,43	82,35
102	5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М	92,663	2,04	189,03
103	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	23,4096	1,08	25,28
104	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М	43,893	1,40	61,45
105	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	39,016	1,97	76,86
106	5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М	7,8032	14,45	112,76
107	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,004097	21,28	0,09
108	5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.	13,6556	2,18	29,77
109	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	6,493105	8,74	56,75

1	2	3	4	5	6	7
110	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,075608	1 797,12	135,88
111	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	14,650123	8,99	131,70
112	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	22,711525	12,48	283,44
113	5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	1,583581	11,93	18,89
114	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,090846	449,28	40,82
115	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,090846	21,60	1,96
116	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,34723	10,27	3,57
117	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,013656	41,47	0,57
118	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,908461	39,60	35,98
119	5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	0,994908	0,59	0,59
120	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,001073	89,20	0,10
121	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,002647	14 742,00	39,02
122	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,00143	155 775,00	222,76
123	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,042918	4,40	0,19
124	6/10-20-10-10/14	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,035114	7,45	0,26
125	6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,08486	9,90	0,84
126	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,165818	8,88	1,47
127	6/10-20-10-20/14	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,039991	19,22	0,77
128	6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,06145	28,70	1,76
129	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,044868	7,22	0,32
130	6/10-20-10-40/14	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,038041	15,06	0,57
131	6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,093638	22,31	2,09
132	6/10-20-10-60/22	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 X 20 ММ	10 ШТ.	0,037065	11,66	0,43
133	6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,105343	41,28	4,35
134	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,026336	11,42	0,30
135	6/10-20-10-70/14	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,038041	25,42	0,97
136	6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,070229	36,92	2,59
137	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,992957	5,47	5,43
138	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,992957	10,10	10,03

1	2	3	4	5	6	7
139	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	2,978872	13,04	38,84
140	6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,9508	13,99	27,29
<b>На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы (применительно-другой регион, период)</b>						
151	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,052924	141,44	7,49
<b>На основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"</b>						
141	3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ECOCIRK XL 40-100F	ШТ.	1,9508	4 207,74	8 208,46
142	3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ECOCIRK XL N32-80F	ШТ.	1,9508	4 234,68	8 261,01
143	3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225- СТ20-П	ШТ	14,631	17,68	258,68
144	3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,9754	3 383,04	3 299,82
145	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	0,9754	16,14	15,74
146	5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ	3,9016	25,36	98,94
147	5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ	39,016	21,01	819,73
148	5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ	39,016	38,95	1 519,67
149	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,061951	82,50	5,11
150	5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	0,9754	7,88	7,69
<b>На основании мониторинга цен, проводимого для индивидуальных материалов</b>						
152	1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	4,877	70,56	344,12
153	1/10-120-120- 40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754	51,84	50,56
154	1/10-120-120-40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1,9508	70,56	137,65
155	1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,9754	84,96	82,87
156	1/10-120-120- 40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754	56,16	54,78
157	1/10-120-120-40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,9754	56,16	54,78
158	1/10-120-120- 40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,9754	46,08	44,95
<b>На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы (применительно-аналогичный материал)</b>						
159	3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.	4,877	15,29	74,57
160	5/20-10-15/51Ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.	19,508	28,62	558,32

Составил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 213/25-12.25/85  
**(2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ**

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.01.2026

**ОХР и ОПР приняты**

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	67%
Монтаж оборудования (ремонт)	38.44%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	55.65%
Пусконаладочные работы	41.24%
Строительные работы (ремонт)	81.86%
Электромонтажные работы (рем)	59.57%

**Плановая прибыль принята**

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	49.78%
Монтаж оборудования (ремонт)	37.3%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	50.72%
Пусконаладочные работы	15.88%
Строительные работы (ремонт)	52.34%
Электромонтажные работы (рем)	40.54%

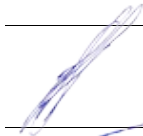
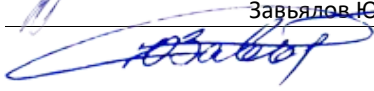

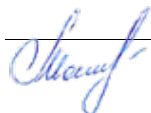
**В ССР учтены следующие лимитированные затраты**

Временные здания и сооружения	4.5%	k=0.93; k=0.8
Дополнительные средства при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время	2.34%	k=0.93; k=0.8; k=1.1
Средства по уплате обязательных страховых взносов	34%	
Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию	0.306%	
Средства на осуществление авторского надзора	0.21%	
Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, специализированной инспекции департамента контроля и надзора за строительством государственного комитета по стандартизации	0.28%	
Средства на непредвиденные работы и затраты	3%	k=0.8
Налоги и отчисления в соответствии с законодательными актами	20%	

Начало строительства - Июнь 2026 по данным ПОС  
Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 2 мес  
Источник финансирования -  
Зона строительства - 3, район: Минск

Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.	2,24	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР	1,642	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,221	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат	0,006	тыс. бел. руб.
налоги и отчисления	0,373	тыс. бел. руб.
Справочно. Возвратные суммы	0,028	тыс. бел. руб.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА		Зенькович В.В.
РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ		Завьялов Ю.Н.
СОСТАВИЛ		Царькова Е.А.
ПРОВЕРИЛ		Хурсевич М.Ф.



(наименование утверждающей организации)

УТВЕРЖДЕНО

Всего в сумме	2,24	тысяч белорусских рублей
в том числе:		
на дату начала разработки сметной документации	1,77	тысяч белорусских рублей
на дату начала строительства объекта (выполнения строительных, специальных, монтажных работ)	1,844	тысяч белорусских рублей
на дату окончания строительства в пределах продолжительности строительства	1,867	тысяч белорусских рублей
	(без учета налогов и отчислений)	
налоги и отчисления	0,373	тысяч белорусских рублей
Возвратные суммы	0,028	тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" " Г.

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

стоимости строительства (очереди строительства, технологически увязанного этапа работ при параллельной разработке проектной документации и строительстве)  
№2

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

Дата начала строительства 01.06.2026

Продолжительность строительства 2 месяц

Обоснование средств	Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в том числе заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ								
ОС-1	ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА	0,196	0,012	0,669	0,119	0,212		1,346

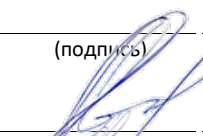
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			0,003	0,046	0,088	0,004		11,65
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,027				0,027
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 2</b>	<b>0,196</b>	<b>0,012 0,003</b>	<b>0,669 0,046</b>	<b>0,119 0,088</b>	<b>0,212 0,004</b>		<b>1,346 11,65</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,027				0,027
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7</b>	<b>0,196</b>	<b>0,012 0,003</b>	<b>0,669 0,046</b>	<b>0,119 0,088</b>	<b>0,212 0,004</b>		<b>1,346 11,65</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,027				0,027
<b>ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b>								
Пункт 30 Инструкции	ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ  <i>Процент временных зданий и сооружений - 4.5; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i>	0,002	0,001	0,004				0,007  0,47
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ			0,001				0,001
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8</b>	<b>0,002</b>	<b>0,001</b>	<b>0,003</b>				<b>0,006 0,47</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,001				0,001
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8</b>	<b>0,198</b>	<b>0,013 0,003</b>	<b>0,672 0,046</b>	<b>0,119 0,088</b>	<b>0,212 0,004</b>		<b>1,352 12,12</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,028				0,028
<b>ГЛАВА 9. ПРОЧИЕ РАБОТЫ И РАСХОДЫ</b>								
Подпункт 31.1 пункта 31 Инструкции	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	0,002	0,001					0,004

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Процент затрат на зимнее удорожание - 2.34; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1; Поправочный коэффициент к норме зимних удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1;							0,49
Подпункт 31.2 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ  34%						0,068	0,068
Подпункт 31.9 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ  0.306%						0,003	0,003
Подпункт 31.10 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (БЕЗ НДС)						0,298	0,298
								4,94
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9</b>	<b>0,002</b>	<b>0,001</b>				<b>0,369</b>	<b>0,372</b> <b>5,43</b>
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9</b>	<b>0,2</b>	<b>0,014</b> <b>0,003</b>	<b>0,672</b> <b>0,046</b>	<b>0,119</b> <b>0,088</b>	<b>0,212</b> <b>0,004</b>	<b>0,369</b>	<b>1,724</b> <b>17,55</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,028				0,028
<b>ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА</b>								
Подпункт 32.2 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА  0.21%						0,002	0,002

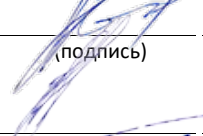
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Подпункт 32.6 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ, ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ  0.28%						0,003	0,003
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10</b>						<b>0,005</b>	<b>0,005</b>
	<b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10</b>	<b>0,2</b>	<b>0,014</b> <b>0,003</b>	<b>0,672</b> <b>0,046</b>	<b>0,119</b> <b>0,088</b>	<b>0,212</b> <b>0,004</b>	<b>0,374</b>	<b>1,729</b> <b>17,55</b>
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,028				0,028
Пункт 33 Инструкции	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ <i>Процент средств на непредвиденные работы и затраты - 3; Поправочный коэффициент к непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>	0,005		0,016 0,001	0,003 0,002	0,005	0,009	0,041
	<b>ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ</b>	<b>0,205</b>	<b>0,014</b> <b>0,003</b>	<b>0,688</b> <b>0,047</b>	<b>0,122</b> <b>0,09</b>	<b>0,217</b> <b>0,004</b>	<b>0,383</b>	<b>1,77</b> <b>17,55</b>
	<b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</b>	<b>0,205</b>	<b>0,014</b> <b>0,003</b>	<b>0,688</b> <b>0,047</b>	<b>0,122</b> <b>0,09</b>	<b>0,217</b> <b>0,004</b>	<b>0,383</b>	<b>1,77</b> <b>17,55</b>
Подпункт 34.1 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ НАЧАЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ, СПЕЦИАЛЬНЫХ, МОНТАЖНЫХ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ						0,074	0,074
	<b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА</b>	<b>0,205</b>	<b>0,014</b> <b>0,003</b>	<b>0,688</b> <b>0,047</b>	<b>0,122</b> <b>0,09</b>	<b>0,217</b> <b>0,004</b>	<b>0,457</b>	<b>1,844</b> <b>17,55</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Подпункт 34.2 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА						0,023	0,023
	<b>ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА</b>	<b>0,205</b>	<b>0,014</b>	<b>0,688</b>	<b>0,122</b>	<b>0,217</b>	<b>0,48</b>	<b>1,867</b>
			<b>0,003</b>	<b>0,047</b>	<b>0,09</b>	<b>0,004</b>		<b>17,55</b>
Пункт 35 Инструкции	НАЛОГИ И ОТЧИСЛЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫМИ АКТАМИ 20%						0,373	0,373
	<b>ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ</b>	<b>0,205</b>	<b>0,014</b>	<b>0,688</b>	<b>0,122</b>	<b>0,217</b>	<b>0,853</b>	<b>2,24</b>
			<b>0,003</b>	<b>0,047</b>	<b>0,09</b>	<b>0,004</b>		<b>17,55</b>
	<b>ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ</b>	<b>0,205</b>	<b>0,014</b>	<b>0,688</b>	<b>0,122</b>	<b>0,217</b>	<b>0,853</b>	<b>2,24</b>
			<b>0,003</b>	<b>0,047</b>	<b>0,09</b>	<b>0,004</b>		<b>17,55</b>
	СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ			0,028				0,028

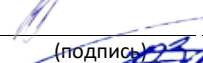
РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ

 Телепун А.В.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

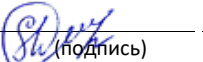
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Зенькович В.В.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

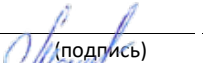
РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 Завьялов Ю.Н.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

 Царькова Е.А.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

 Хурсевич М.Ф.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

## Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

Дата составления сметной документации (в ценах)	Январь 2026
Дата начала строительства	Июнь 2026
Продолжительность строительства, мес	2

<b>Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.</b>	<b>1,77</b>
в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка	0,216
Процент НДС	20 %
<b>Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.</b>	<b>1,77</b>
в том числе по индексу СМР	1,549
по индексу на оборудование	0,216
по индексу на прочие затраты	0,005

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

год	индекс СМР		индекс на оборудование		индекс на прочие затраты	
	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период
Январь 2026	1,009	1,009	1,0026	1,0026	1,0119	1,0119
Февраль 2026	1,009	1,0181	1,0026	1,0052	1,0119	1,0239
Март 2026	1,009	1,0272	1,0026	1,0078	1,0119	1,0361
Апрель 2026	1,009	1,0365	1,0026	1,0104	1,0119	1,0485
<b>Май 2026</b>	<b>1,009</b>	<b>1,0458</b>	<b>1,0026</b>	<b>1,0131</b>	<b>1,0119</b>	<b>1,0609</b>

<b>Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b>	<b>1,844</b>
$1.549 * 1.0458 + 0.216 * 1.0131 + 0.005 * 1.0609$	
в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ	1,62
$1.549 * 1.0458$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования	0,219
$0.216 * 1.0131$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат	0,005
$0.005 * 1.0609$	
<b>Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b>	<b>0,074</b>
$0.071 + 0.003 + 0$	
в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ	0,071
$1.62 - 1.549$	
средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,003
$0.219 - 0.216$	
средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат	0
$0.005 - 0.005$	

Месяц выполнения работ	Нормы задела в строительстве по месяцам, %	Стоимость, тыс. бел. руб.	Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно)	Кэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб.	Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.
1	2	3	4	5	6	7
<b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ</b>						
Июнь 2026	50	0,81	1,009	1,009	0,007	0,817
Июль 2026	50	0,81	1,009	1,0181	0,015	0,825
		<b>1,62</b>			<b>0,022</b>	<b>1,642</b>
<b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования</b>						
Июль 2026	50	0,11	1,0026	1,0052	0,001	0,111
		<b>0,219</b>			<b>0,001</b>	<b>0,221</b>
<b>Итого</b>					<b>0,023</b>	<b>1,869</b>

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб



0,097

$(0.074 + 0.023)$

**Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.**

**1,867**

$(1.77 + 0.097)$

1	2	3	4	5	6	7
СОСТАВИЛ		Царькова Е.А.		ПРОВЕРИЛ		Хурсевич М.Ф.
						

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1**  
**(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)**

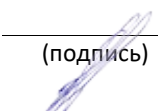
на строительство ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

(наименование здания, сооружения)

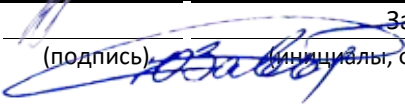


Составлена в ценах на 01.01.2026 Стоимость 1,346 тысяч белорусских рублей  
(дата разработки)

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	№1 ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ (2,46%)	0,092	0,003	0,432	0,058	0,074		0,737
			0,001	0,032	0,045	0,001		5,34
2	№2 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛООВОГО ПУНКТА (2,46%)	0,078	0,006	0,21	0,045	0,086		0,471
			0,001	0,012	0,032	0,002		4,79
3	№3 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (2,46%)	0,026	0,003	0,027	0,016	0,052		0,138
			0,001	0,002	0,011	0,001		1,52
4	№4 ОТХОДЫ (2,46%)							
	<b>ИТОГО</b>	<b>0,196</b>	<b>0,012</b>	<b>0,669</b>	<b>0,119</b>	<b>0,212</b>		<b>1,346</b>
			<b>0,003</b>	<b>0,046</b>	<b>0,088</b>	<b>0,004</b>		<b>11,65</b>
	Возвратные суммы			0,027				0,027

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Зенькович В.В.  
(подпись) (инициалы, фамилия)



1	2	3	4	5	6	7	8	9
НАЧАЛЬНИК	<hr/>		ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)		Завьялов Ю.Н.			
	(наименование)			(подпись)	(инициалы, фамилия)			
СОСТАВИЛ	<hr/>		(должность служащего)		Царькова Е.А.			
				(подпись)	(инициалы, фамилия)			
ПРОВЕРИЛ	<hr/>		(должность служащего)		Хурсевич М.Ф.			
				(подпись)	(инициалы, фамилия)			

Комплект чертежей: 213/252-12.25/86-ТМ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/35090    ДЕМОНТАЖ - 10.95 РУБ.									
1 ПРИМЕЧАНИЕ:    К СМЕТЕ ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К=1,2									
2 ПРИМЕЧАНИЕ:    ИТП									
3	E16-10-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	382,77	24,70	6,11			407,47
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2	0,000738	0,28	0,02	К=0.3*1.2	К=0.3*1.2	К=0	К=0
									0,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	E65-29-1	ДЕМОНТАЖ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ПРИ МАССЕ ДО 0,1 Т (ВОЗВРАТ)	100 ШТ.	5 993,65	133,06	92,03			6 126,71
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000738	4,42	К=1.2 0,10	К=1.2 0,07			4,52
5	Ц11-351-2	ДЕМОНТАЖ КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	56,25	1,63				57,88
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,0246	1,38	К=0.4*1.2 0,04	К=0.4*1.2	К=0	К=0	1,42
6	Ц11-351-1	ДЕМОНТАЖ КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	55,68	1,50				57,18
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,0246	1,37	К=0.4*1.2 0,04	К=0.4*1.2	К=0	К=0	1,41
7	Ц11-30-3	ДЕМОНТАЖ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	26,09					26,09
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,123	3,21	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	3,21
8	Ц11-30-1	ДЕМОНТАЖ ПЕРВИЧНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ.	3,76					3,76
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,0246	0,09	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	0,09
9	100-4ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ОДИНАРНЫЙ Ф40 (ВОЗВРАТ)	ШТ				87,50		87,50
			0,0246				2,15		2,15
10	100-3ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС СДВОЕННЫЙ Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ				70,83		70,83
			0,0492				3,48		3,48
11	100-7ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ				62,50		62,50
			0,0246				1,54		1,54
12	100-8ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф25 (ВОЗВРАТ)	ШТ				47,50		47,50
			0,0246				1,17		1,17
13	100-2ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ				37,50		37,50
			0,123				4,61		4,61
14	100-11ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ				45,83		45,83
			0,0246				1,13		1,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	E46-70-3	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 800 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ 300 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 М	317,77	103,10		4,35		425,22
			0,000148	0,05	0,02				0,07
16	1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.				1 050,00	83,37	1 133,37
			0,000059				0,06		0,06
17	E69-9-2	РАСЧИСТКА ОТВЕРСТИЙ В СТЕНЕ	10 М2	1 665,54					1 665,54
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000055	0,09	К=1.2	К=1.2			0,09
18	E65-4-20	СНЯТИЕ ФЛАНЦЕВЫХ ВЕНТИЛЕЙ	100 ШТ.	1 071,55	4,81	3,32			1 076,36
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000738	0,79	К=1.2	К=1.2			0,79
19	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННОГО)		34,89	2,51	0,35	6,85	0,50	44,75
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0738	2,57	К=1.2	К=1.2	0,51	0,04	3,31
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35090		14			1		15
		ОХР и ОПР							8
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							6
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							29
00000/35010 Технологическое оборудование - 0.56826 ШТ									
20	E18-22-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛ.	5,30			0,74	0,06	6,10
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,123	0,65	К=1.2	К=1.2	0,09	0,01	0,75
21	E65-50-3	МОНТАЖ КРАНА ТРЕХХОДОВОГО (НЕУЧТЕННОГО E18-22-2)	100 ШТ.	2 735,20	42,36	6,30	56,55	4,48	2 838,59
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00246	6,73	К=1.2	К=1.2	0,14	0,01	6,98
22	3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.				12,74	0,93	13,67
			0,123				1,57	0,11	1,68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
23	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				13,59	0,98	14,57	
				0,369			5,01	0,36	5,37	
24	Ц12-699-2	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	1000 ШТ.	23 491,74	2 413,51 К=1.2	3,82 К=1.2	270,50	21,50	26 197,25	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,000369	8,67	0,89	0,10	0,01	9,67	
25	3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225-СТ20-П	ШТ				14,73	1,07	15,80	
				0,369			5,44	0,39	5,83	
26	Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 552,97	320,72 К=1.2	0,18 К=1.2	355,55	27,03	2 256,27	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00123	1,91	0,39	0,44	0,03	2,77	
27	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.				8,48	0,62	9,10	
				0,123			1,04	0,08	1,12	
28	Е16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.	34,89	2,51	0,35	6,85	0,50	44,75	
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1722	6,01	0,43	0,06	1,18	0,09	7,71
29	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.				106,15	7,70	113,85	
				0,123			13,06	0,95	14,01	
30	3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.				36,81	2,67	39,48	
				0,0492			1,81	0,13	1,94	
31	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				0,25	0,02	0,27	
				0,3444			0,09	0,01	0,10	
32	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				15,47	1,13	16,60	
				0,3444			5,33	0,39	5,72	
33	Е18-21-4	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ФИЛЬТР	21,18	6,04 К=1.2	1,09 К=1.2	52,96	3,85	84,03	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0246	0,52	0,15	0,03	1,30	0,09	2,06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				11,74	0,85	12,59
				0,0738				0,87	0,93
35	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				9,26	0,68	9,94
				0,1476				1,37	1,47
36	Ц11-351-2	КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	140,63	4,07		8,46	0,63	153,79
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0246	3,46	К=1.2 0,10	К=1.2 0,21	0,02	3,79
37	3/3-40-20-10/П11 обор. подр.	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 32 ММ ВКТР-32	ШТ.				1 523,00	30,46	1 553,46
				0,0246			37,47	0,75	38,22
38	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС	309,26	7,63	2,10	32,64	2,38	351,91
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0492	15,22	К=1.2 0,38	К=1.2 0,10	1,61	0,12
39	3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОCIRK XL 40-100F	ШТ.				3 506,45	254,22	3 760,67
				0,0492			172,52	12,51	185,03
40	3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.				158,00	8,41	166,41
				0,0492			7,77	0,41	8,18
41	Ц11-351-1	КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	139,19	3,76		7,22	0,53	150,70
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0246	3,42	К=1.2 0,09	К=1.2 0,18	0,01	3,70
42	3/3-40-20-10/П1 обор. подр.	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 25 ММ ВКТР-25	ШТ.				1 484,00	29,68	1 513,68
				0,0246			36,51	0,73	37,24
43	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС	309,26	7,63	2,10	32,64	2,38	351,91
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0492	15,22	К=1.2 0,38	К=1.2 0,10	1,61	0,12
44	3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОCIRK XL N32-80F	ШТ.				3 528,90	255,84	3 784,74
				0,0492			173,62	12,59	186,21
45	E18-21-2	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ФИЛЬТР	17,62	4,76	0,64	100,38	7,28	130,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0246	0,43	К=1.2 0,12	К=1.2 0,02	2,47	0,18	3,20
46	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ		34,89	2,51	0,35	6,85	0,50	44,75
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0246	0,86	К=1.2 0,06	К=1.2 0,01	0,17	0,01	1,10
47	3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ.					77,11	5,59	82,70
			0,0246				1,90	0,14	2,04
48	1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ.					0,15	0,01	0,16
			0,0492				0,01		0,01
49	6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ ШТ.					11,66	0,55	12,21
			0,0492				0,57	0,03	0,60
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35010 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА		63	3		401	29	496 39 31 566
							74	1	
	00000/35021	Трубопроводы - 0.246 М							
50	E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М	3 668,31	339,62	232,34	1 170,46	71,72	5 250,11
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000246	0,90	К=1.2 0,08	К=1.2 0,06	0,29	0,02	1,29
51	E16-33-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ	100 М	3 171,56	230,18	155,02	1 736,89	102,19	5 240,82
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000246	0,78	К=1.2 0,06	К=1.2 0,04	0,43	0,03	1,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
52	E16-33-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ	100 М	3 386,09	247,88	166,39	2 371,37	142,32	6 147,66
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000738	2,50	К=1.2 0,18	К=1.2 0,12	1,75	0,11	4,54
53	E16-10-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 275,90	82,33	20,36	5 395,73	392,61	7 146,57
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00123	1,57	К=1.2 0,10	К=1.2 0,03	6,64	0,48	8,79
54	1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.				4,87	0,38	5,25
			0,000554						
55	E16-29-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			3,31	0,14	140,43
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00123	0,17	К=1.2	К=1.2			0,17
56	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			7,37	0,14	144,49
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00123	0,17	К=1.2	К=1.2	0,01		0,18
57	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ- 031	100 М2	141,06	4,38	0,35	102,55	8,16	256,15
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00123	0,17	К=1.2 0,01	К=1.2	0,13	0,01	0,32
58	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ (ЗА 2 РАЗА)		134,32	10,58	0,70	329,20	26,12	500,22
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,00123	0,17	К=2*1.2 0,01	К=2*1.2	К=2*2 0,40	К=2*2 0,03	0,61



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59	E20-11-1	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 0,25 М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=67%, План=49.78%	РЕШЕТКА	22,91	1,24	0,15	3,83	0,29	28,27
			0,0492	1,13	0,06	0,01	0,19	0,01	1,39
60	3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.				45,70	3,32	49,02
			0,0492				2,25	0,16	2,41
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35021		8	1		12	1	22
		ОХР и ОПР							5
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							4
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							31
00000/35022	Изоляция трубопроводов - 0.1968 М								
61	E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ  РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10 М	76,15	0,02		19,35	1,51	97,03
			0,0123	0,94	К=1.2	К=1.2	0,24	0,02	1,20
62	E26-150-6	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 50 ММ  РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10 М	69,63	0,02		17,45	1,36	88,46
			0,00738	0,51	К=1.2	К=1.2	0,13	0,01	0,65
63	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)  РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ.	9,41	0,01				9,42
			-0,05904	-0,56	К=1.2	К=1.2			-0,56
64	1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				11,52	0,92	12,44
			0,12669				1,46	0,12	1,58
65	1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ	М				8,13	0,64	8,77

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			<b>0,076014</b>				<b>0,62</b>	<b>0,05</b>	<b>0,67</b>
<b>66 E26-139-14</b>	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	221,02						221,02
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,01968</b>	<b>4,35</b>		К=1.2	К=1.2		<b>4,35</b>
<b>67 E26-139-7</b>	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	125,16						125,16
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,00738</b>	<b>0,92</b>		К=1.2	К=1.2		<b>0,92</b>
<b>68 E26-139-4</b>	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	125,16						125,16
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,00246</b>	<b>0,31</b>		К=1.2	К=1.2		<b>0,31</b>
69 1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					58,80	4,67	63,47
			<b>0,123</b>				<b>7,23</b>	<b>0,57</b>	<b>7,80</b>
70 1/10-120-120-40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					58,80	4,67	63,47
			<b>0,0492</b>				<b>2,89</b>	<b>0,23</b>	<b>3,12</b>
71 1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					70,80	5,63	76,43
			<b>0,0246</b>				<b>1,74</b>	<b>0,14</b>	<b>1,88</b>
72 1/10-120-120-40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ					46,80	3,72	50,52
			<b>0,0246</b>				<b>1,15</b>	<b>0,09</b>	<b>1,24</b>
73 1/10-120-120-40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					38,40	3,05	41,45
			<b>0,0246</b>				<b>0,94</b>	<b>0,08</b>	<b>1,02</b>
74 1/10-120-120-40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ					43,20	3,43	46,63
			<b>0,0246</b>				<b>1,06</b>	<b>0,08</b>	<b>1,14</b>
75 1/10-120-120-40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ					46,80	3,72	50,52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,0246				1,15	0,09	1,24
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35022			6			19	1	26
	ОХР и ОПР								5
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								3
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								34
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)			7			21	2	30
	ОХРиОПР = 81.86%								6
	План.приб. = 52.34%								4
	ИТОГО								40
	ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского			61	2	1	404	29	496
	строительства								
	ОХРиОПР = 67%								41
	План.приб. = 49.78%								31
	ИТОГО								568
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)			13					13
	ОХРиОПР = 38.44%								5
	План.приб. = 37.3%								5
	ИТОГО								23
	ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая			11	1		7	1	20
	трубопроводные детали и арматуру								
	ОХРиОПР = 55.65%								6
	План.приб. = 50.72%								5
	ИТОГО								31
	ИТОГО			92	3	1	432	32	559
	ОХР и ОПР								58
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								45
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,1
	ВСЕГО								662
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								614
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								68
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								2
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								1
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								432
	ТРАНСПОРТ								31
	ОХР и ОПР								47
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								34
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								48
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							2
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							11
		ТРАНСПОРТ							10
		ОХР И ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					74		74
		ТРАНСПОРТ						1	1
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							737
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							5,28
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,03
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					14		14
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					14		14
		<b>ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [662+0+0+0]</b>							<b>662</b>
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							32
		$(((92+1)*(34/100)) * ((100-0)/100))$							
		<b>ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+32+0+0+0+0+0+0]</b>							<b>32</b>
		<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [662+32+0]</b>							<b>694</b>

Составил

(должность служащего)



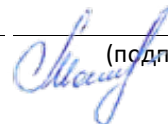
(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
 АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
 Код объекта: 213/25-12.25/85  
 Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
 Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
 Комплект чертежей: 213/252-12.25/86-ТМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1  
 на ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
 (дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	5,28		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,03		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,000087	34,95	
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,00676	2,45	0,02
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,231764	0,39	0,09
6	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,037679	0,32	0,01
7	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,008312	50,23	0,42
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,02617	0,88	0,02
9	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0,002556	5,97	0,02
10	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,03534	21,08	0,74
11	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,625248	4,27	2,67
12	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,000236	0,87	
13	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,016249	44,98	0,73
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000007	31 900,00	0,22
15	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,003936	8,57	0,03
16	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	0,123	8,48	1,04
17	3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,000043	5 371,07	0,23
18	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000466	5 520,00	2,57
19	1/10-120-120- 40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,0492	58,80	2,89
20	1/10-120-120- 40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,0246	38,40	0,94
21	1/10-120-120- 40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246	46,80	1,15

1	2	3	4	5	6	7
22	1/10-120-120-40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246	43,20	1,06
23	1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,123	58,80	7,23
24	1/10-120-120-40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246	46,80	1,15
25	1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,0246	70,80	1,74
26	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,001968	3,64	0,01
27	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,009669	1,45	0,01
28	1/10-230-15/35	ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	КГ	0,01107	9,93	0,11
29	3/13-70-10/10	ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,123	1,83	0,23
30	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т		4 120,04	
31	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,011796	4,75	0,06
32	3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.	0,0492	36,81	1,81
33	3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	0,0492	158,00	7,77
34	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,001082	3,67	
35	6/10-20-10-10/14	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000886	6,21	0,01
36	6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,00214	8,25	0,02
37	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,369	13,59	5,01
38	3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0246	77,11	1,90
39	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	0,123	106,15	13,06
40	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,1476	9,26	1,37
41	3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0738	11,74	0,87
42	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000044	7 875,00	0,35
43	1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.	0,000059	1 050,00	0,06
44	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,000492	3,07	
45	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,017712	4,71	0,08
46	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,009469	7,65	0,07
47	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,022238	13,57	0,30
48	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,003895	55,00	0,21

1	2	3	4	5	6	7
49	3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.	0,123	12,74	1,57
50	6/10-20-10-60/22	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 X 20 ММ	10 ШТ.	0,000935	9,72	0,01
51	6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,002657	34,40	0,09
52	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,001132	6,02	0,01
53	6/10-20-10-40/14	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000959	12,55	0,01
54	6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,002362	18,59	0,04
55	3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСIRK XL 40-100F	ШТ.	0,0492	3 506,45	172,52
56	3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСIRK XL N32-80F	ШТ.	0,0492	3 528,90	173,62
57	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,004123	6,70	0,03
58	3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225-СТ20-П	ШТ	0,369	14,73	5,44
59	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,010578	4,75	0,05
60	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000002	361,07	
61	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000003	3 348,34	0,01
62	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,004502	5,35	0,02
63	1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0492	0,15	0,01
64	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,3444	0,25	0,09
65	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,001476	4,93	0,01
66	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,001388	111,31	0,15
67	3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.	0,0492	45,70	2,25
68	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,001968	4,77	0,01
69	1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.	0,000554	4,87	
70	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,006934	12,50	0,09
71	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,000664	9,52	0,01

1	2	3	4	5	6	7
72	6/10-20-10-70/14	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000959	21,18	0,02
73	6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,001771	30,77	0,05
74	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,025043	4,56	0,11
75	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,025043	8,42	0,21
76	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,075128	10,87	0,82
77	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,004182	7,40	0,03
78	6/10-20-10-20/14	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,001009	16,02	0,02
79	6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,00155	23,92	0,04
80	3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	0,123	52,14	6,41
81	3/3-60-10-20/20	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,0246	99,58	2,45
82	3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,0246	51,96	1,28
83	6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0492	11,66	0,57
84	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0984	10,85	1,07
85	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0984	10,11	0,99
86	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,3444	15,47	5,33



1	2	3	4	5	6	7
87	1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ	М	0,076014	8,13	0,62
88	1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,12669	11,52	1,46
89	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,005658	13,11	0,07
90	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000005	11 990,00	0,06
91	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000022	10 000,00	0,22
92	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000069	4 200,00	0,29
93	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,02337	9,02	0,21
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
94	3/3-40-20-10/П1	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 25 ММ ВКТР-25	ШТ.	0,0246	1 484,00	36,51
95	3/3-40-20-10/П11	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 32 ММ ВКТР-32	ШТ.	0,0246	1 523,00	37,47

Составил

(должность служащего)

  
(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

  
(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85  
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
Комплект чертежей: 213/252-12.25/86-ТМ

ВЕДОМОСТЬ №1  
объемов работ и расхода ресурсов  
на ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ (2,46%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/35090	ДЕМОНТАЖ	РУБ.  10,95	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,86
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000014
			1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.	0,000059
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,000444
			100-11ВОЗВР	ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0246
			100-2ВОЗВР	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,123
			100-3ВОЗВР	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС СДВОЕННЫЙ Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0492
			100-4ВОЗВР	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ОДИНАРНЫЙ Ф40 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0246
			100-7ВОЗВР	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф32 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0246
			100-8ВОЗВР	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН Ф25 (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0246
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000081
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,000056
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,054119
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,005006
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,002126
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0,002556
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,006828
00000/35010	Технологическое оборудование	ШТ  0,56826	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,59
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000003
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,007897
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000055
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,02337
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000022
			1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,001476
			1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0492
			1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,3444
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,000492
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,017712
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,00123
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,00123
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,00123
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТО ЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,010578
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0984

1	2	3	4	5	6	7
			3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0984
			3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,3444
			3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,000022
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000385
			3/13-70-10/10	ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,123
			3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.	0,0492
			3/3-40-20-10/П1	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 25 ММ ВКТР-25	ШТ.	0,0246
			3/3-40-20-10/П11	ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДИАМЕТРОМ 32 ММ ВКТР-32	ШТ.	0,0246
			3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,369
			3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,1476
			3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0738
			3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	0,123
			3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0246
			3/3-60-10-20/20	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,0246
			3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,0246
			3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСІRK XL 40-100F	ШТ.	0,0492
			3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ЕСОСІRK XL N32-80F	ШТ.	0,0492
			3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.	0,123
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	0,123
			3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225-СТ20-П	ШТ	0,369
			3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	0,0492
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,001372
			6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0492
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,007948
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,547301
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,218625
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,024044
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,01169
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,000087
00000/35021	Трубопроводы	М 0,246	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,44
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000002


1	2	3	4	5	6	7
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000004
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,003899
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,005658
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000005
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ	Т	0,000003
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,001968
			1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.	0,000554
			1/10-230-15/35	ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	КГ	0,01107
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,005704
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,009469
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,002893
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,002665
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,009225
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2.5 ММ	КГ	0,016249
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000044
			3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.	0,0492
			3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,000021
			3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	0,123
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,000016
			6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,001082
			6/10-20-10-10/14	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000886
			6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,00214
			6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,004182
			6/10-20-10-20/14	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,001009
			6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,00155
			6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,001132
			6/10-20-10-40/14	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000959
			6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,002362
			6/10-20-10-60/22	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 X 20 ММ	10 ШТ.	0,000935

1	2	3	4	5	6	7
			6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,002657
			6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,000664
			6/10-20-10-70/14	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000959
			6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,001771
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,025043
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,025043
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,075128
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,000308
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,023828
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,008133
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,037679
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,016822
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,006676
00000/35022	Изоляция трубопроводов	М 0,1968	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,39
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,123
			1/10-120-120-40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246
			1/10-120-120-40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,0492
			1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,0246
			1/10-120-120-40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246
			1/10-120-120-40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246
			1/10-120-120-40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,0246
			1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	М	0,076014
			1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 52 ММ	М	0,12669
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,001968
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,003936
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,022238

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ЛИАМЕТРОМ 1 2 ММ	КГ	0,004502
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,000236

Составил

(должность служащего)

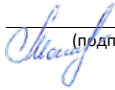


Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

Стоимость 0.471 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/36090 ДЕМОНТАЖ - 5.65 РУБ.									
1 Ц11-30-1	ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКОВ И РЕЛЕ (ВОЗВРАТ)	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	ШТ.	3,76					3,76
					K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0*0	K=0*0	
			0,246	0,92					0,92
2 Е67-6-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2	100 М	54,73	0,15	0,10			54,88
					K=0.3*1.2	K=0.3*1.2	K=0	K=0	
			0,0615	3,37	0,01	0,01			3,38
3 Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЯ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)		ШТ.	4,45					4,45
					K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0	K=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,0246	0,11					0,11	
4	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ УСПД ИНДЕЛ-1708 (С ПОСЛЕДУЮЩИМ МОНТАЖОМ)	ШТ.	4,45		К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	4,45
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,0246	0,11						0,11
5	Ц11-168-1	ДЕМОНТАЖ ШКАФА АВТОМАТИКИ (ВОЗВРАТ)	10 ШТ.	444,42	16,07	5,31				460,49
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,00246	1,09	0,04	0,01		К=0	К=0	1,13
6	100-10ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ					10,83		10,83
			0,1476					1,60		1,60
7	100-11ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ					11,67		11,67
			0,0492					0,57		0,57
8	100-14ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ					12,50		12,50
			0,0492					0,62		0,62
9	100-13ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ					38,33		38,33
			0,0246					0,94		0,94
10	100-12ВОЗВР возвр. мат. без вкл. в док.	ШКАФ АВТОМАТИКИ (ВОЗВРАТ)	ШТ					62,50		62,50
			0,0246					1,54		1,54
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090		6						6
		ОХР и ОПР								3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								11
00000/36012	ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 0.4428 ШТ									
11	ПРИМЕЧАНИЕ:	К СМЕТЕ ПРИМЕНЕНЫ КОЭФФИЦИЕНТЫ К=1,2								
12	Ц11-31-1	МОНТАЖ УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЭЛ-1708 (РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННОГО)	ШТ.	11,12				0,21	0,01	11,34
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0246	0,27		К=1.2	К=1.2	0,01		0,28
13	Ц11-168-1	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ МАССОЙ ДО 50 КГ	10 ШТ.	1 111,05	40,18	13,27	332,92	20,25		1 504,40
					К=1.2	К=1.2				



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00246	2,73	0,10	0,03	0,82	0,05	3,70
14	2/60-30/185-1П	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-12-1111-2-220-IP54-04 КОМПЛЕКТНЫЙ	ШТ.				2 020,83	40,42	2 061,25
	обор. подр.		0,0246				49,71	0,99	50,70
15	ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41		К=1.2	К=1.2		9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0492	0,46					0,46
16	3/8-20-10-10/10-1П	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ШТ.				171,67	3,43	175,10
	обор. подр.		0,0492				8,45	0,17	8,62
17	ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12			0,21	0,01	11,34
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1722	1,91		К=1.2	К=1.2	0,04	1,95
18	3/8-30-10/10-1	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.				80,00	1,60	81,60
	обор. подр.		0,0246				1,97	0,04	2,01
19	3/8-30-10/10-2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП С ГИЛЬЗОЙ	ШТ.				104,17	2,08	106,25
	обор. подр.		0,0984				10,25	0,20	10,45
20	3/8-10-10/10-3П	ДАТЧИК РЕЛЕ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЙ RT262A С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ	ШТ.				183,33	3,67	187,00
	обор. подр.		0,0492				9,02	0,18	9,20
21	5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М				12,04	0,64	12,68
			0,1968				2,37	0,13	2,50
22	ц11-350-2	ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 25	ШТ.	39,79		К=1.2	К=1.2	1,63	0,13
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0492	1,96			0,08	0,01	2,05
23	ц11-30-1	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	9,41		К=1.2	К=1.2		9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0492	0,46					0,46
24	ц11-60-1	ИЗМЕРИТЕЛЬ-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ БЛОК	КОМПЛ.	96,03	11,24	5,18	2,15	0,17	109,59
					К=1.2	К=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0246	2,36	0,28	0,13	0,05		2,69
25	3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				2 819,20	204,39	3 023,59
			0,0246				69,35	5,03	74,38
26	ц11-30-1	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	9,41		К=1.2	К=1.2		9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0492	0,46					0,46
27	3/8-30-10/10-3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.				133,33	2,67	136,00
	обор. подр.		0,0492				6,56	0,13	6,69
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36012		11			73	5	89
		ОХР и ОПР							4
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							4
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							97
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					86	2	
<b>00000/36011 СЕТИ - 7.6423 М</b>									
28	ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	242,05	52,91	21,19	77,62	4,14	376,72
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,027976	6,77	1,48	0,59	2,17	0,12	10,54
29	ц8-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	226,32	30,41	11,56	69,25	3,93	329,91
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,044618	10,10	1,36	0,52	3,09	0,18	14,73
30	5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 034,51	161,43	3 195,94
			0,001255				3,81	0,20	4,01
31	5/10-10-60-2-5-1- 1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М				1 911,70	101,70	2 013,40
			0,001771				3,39	0,18	3,57

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 2 X 0,35 мм2	1000 М				1 010,65	53,77	1 064,42
			0,002755				2,78	0,15	2,93
33	5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,5 мм2	1000 М				2 053,02	109,22	2 162,24
			0,00032				0,66	0,03	0,69
34	5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,35 мм2	1000 М				1 721,12	91,57	1 812,69
			0,00059				1,02	0,05	1,07
35	5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести, с экраном, с числом жил и сечением 3 X 0,75 мм2	1000 М				1 846,44	98,23	1 944,67
			0,000713				1,32	0,07	1,39
36	ц8-472-8	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ 8 мм, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	421,59	49,43	6,26	246,06	14,28	731,36
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,003583	1,51	0,18	0,02	0,88	0,05	2,62
37	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 мм2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				1 820,00	96,83	1 916,83
			0,000369				0,67	0,04	0,71
38	ц8-472-7	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 мм2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	446,76	67,01	13,97	67,76	5,38	586,91
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000246	0,11	0,02	К=1.2 К=1.2	0,02		0,15
39	1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 мм	Т				2 965,25	169,61	3 134,86
			0,000022				0,07		0,07
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011			18	3	1	20	1	42
	ОХР и ОПР								12
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								8
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>00000/36010</b>	<b>ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ - 169.15 РУБ.</b>							
<b>40</b>	<b>ц8-411-1</b>	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	676,65	95,56	12,04	607,86	33,83	1 413,90
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	<b>0,022912</b>	<b>15,50</b>	<b>2,19</b>	<b>0,28</b>	<b>13,93</b>	<b>0,78</b>	<b>32,40</b>
41	5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М				1,70	0,09	1,79
			<b>2,337</b>				<b>3,97</b>	<b>0,21</b>	<b>4,18</b>
<b>42</b>	<b>ц8-409-1</b>	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	468,58	39,22	6,26	204,35	13,84	725,99
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	<b>0,005788</b>	<b>2,71</b>	<b>0,23</b>	<b>0,04</b>	<b>1,18</b>	<b>0,08</b>	<b>4,20</b>
43	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М				0,90	0,05	0,95
			<b>0,5904</b>				<b>0,53</b>	<b>0,03</b>	<b>0,56</b>
<b>44</b>	<b>ц8-916-4</b>	ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ (ОБЛЕГЧЕННЫЕ), ПРОВОЛОЧНЫЕ ШИРИНОЙ 120 ММ ПО ПОТОЛКУ, КРЕПЛЕНИЕ ШПИЛЬКАМИ	100 М	1 680,06	15,34		365,99	29,44	2 090,83
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	<b>0,01476</b>	<b>24,80</b>	<b>0,23</b>		<b>5,40</b>	<b>0,43</b>	<b>30,86</b>
45	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М				8,30	0,44	8,74
			<b>1,476</b>				<b>12,25</b>	<b>0,65</b>	<b>12,90</b>
46	5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ				21,13	1,13	22,26
			<b>0,0984</b>				<b>2,08</b>	<b>0,11</b>	<b>2,19</b>
47	5/20-10-15/51ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.				23,85	1,27	25,12
			<b>0,492</b>				<b>11,73</b>	<b>0,62</b>	<b>12,35</b>
48	5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М				15,00	0,80	15,80
			<b>0,984</b>				<b>14,76</b>	<b>0,79</b>	<b>15,55</b>
49	5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ				32,46	1,73	34,19
			<b>0,984</b>				<b>31,94</b>	<b>1,70</b>	<b>33,64</b>
50	5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ				17,51	0,93	18,44
			<b>0,984</b>				<b>17,23</b>	<b>0,92</b>	<b>18,15</b>
51	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.				70,36	3,74	74,10
			<b>0,0246</b>				<b>1,73</b>	<b>0,09</b>	<b>1,82</b>
52	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.				13,45	0,72	14,17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,0246				0,33	0,02	0,35
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36010			43	3		117	6	169
	ОХР и ОПР								26
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								18
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								213
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)			65	6	1	134	7	212
	ОХРиОПР = 59.57%								40
	План.приб. = 40.54%								27
	ИТОГО								279
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)			13			76	5	94
	ОХРиОПР = 38.44%								5
	План.приб. = 37.3%								5
	ИТОГО								104
	ИТОГО			78	6	1	210	12	306
	ОХР и ОПР								45
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								32
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,9
	ВСЕГО								383
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								199
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								3
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								182
	ТРАНСПОРТ								11
	ОХР и ОПР								2
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								182
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								74
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								6
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								28
	ТРАНСПОРТ								2
	ОХР и ОПР								42
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								30
	МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ						86		86
	ТРАНСПОРТ							2	2
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								471
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								4,69

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ									0,08
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ								5	5
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ								5	5
<b>ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [383+0+0+0]</b>									<b>383</b>
ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [(((78+1)*(34/100)) * ((100-0)/100))]									27
<b>ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+27+0+0+0+0+0+0]</b>									<b>27</b>
<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [383+27+0]</b>									<b>410</b>

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85  
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №2  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	4,69		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,08		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,004238	34,95	0,15
4	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,036043	40,56	1,46
5	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,040613	50,23	2,04
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,278995	1,18	0,33
7	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,079173	0,99	0,08
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,031135	0,88	0,03
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,399805	0,84	0,34
10	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,000443	21,08	0,01
11	M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,015085	0,61	0,01
12	M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,035424	1,00	0,04
13	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,380021	4,27	1,62
14	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0079	8,56	0,07
15	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000246	34,56	0,01
16	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00001	5 700,00	0,06
17	1/10-240-10- 15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000104	2 883,34	0,30
18	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000026	5 418,03	0,14
19	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,002291	18,00	0,04
20	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,002291	374,40	0,86
21	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000007	4 322,02	0,03
22	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000004	4 245,00	0,02
23	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000033	4 485,00	0,15
24	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,000443	6,31	
25	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,00048	1 497,60	0,72
26	1/10-240-30- 50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,133409	4,93	0,66

1	2	3	4	5	6	7
27	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 MM2	1000 М	0,001771	1 911,70	3,39
28	5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 MM2	1000 М	0,002755	1 010,65	2,78
29	5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 MM2	1000 М	0,000713	1 846,44	1,32
30	5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 MM2	1000 М	0,00059	1 721,12	1,02
31	5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 MM2	1000 М	0,00032	2 053,02	0,66
32	5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 MM2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,001255	3 034,51	3,81
33	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,001158	446,71	0,52
34	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,001161	117,87	0,14
35	5/20-10-15/51Ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.	0,492	23,85	11,73
36	5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ	0,984	32,46	31,94
37	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,000008	5 200,00	0,04
38	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,000008	5 946,02	0,05
39	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,007732	4,82	0,04
40	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,02642	2,03	0,05
41	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,021098	3,07	0,06
42	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,033804	11,60	0,39
43	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т		4 714,29	
44	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,001362	68,75	0,09



1	2	3	4	5	6	7
45	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,00005	12 285,00	0,61
46	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	М	1,476	8,30	12,25
47	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,22912	5,26	1,21
48	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,022912	33,00	0,76
49	5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ	0,984	17,51	17,23
50	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,11456	7,28	0,83
51	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,000026	129 812,50	3,38
52	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ <sup>2</sup> , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,000369	1 820,00	0,67
53	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,086472	4,81	0,42
54	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,000074	3 008,16	0,22
55	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,001352	2 630,82	3,56
56	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,000098	4,93	
57	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	0,0246	70,36	1,73
58	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	0,0246	13,45	0,33
59	5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М	0,984	15,00	14,76
60	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000246	4,88	
61	5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М	2,337	1,70	3,97
62	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,000984	92,92	0,09
63	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,070307	4,77	0,34
64	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,14398	7,49	1,08
65	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	0,5728	10,40	5,96
66	1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	Т	0,000022	2 965,25	0,07
67	3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0246	2 819,20	69,35

1	2	3	4	5	6	7
68	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	0,5904	0,90	0,53
69	5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М	0,1968	12,04	2,37
70	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,000049	4,22	
71	5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ	0,0984	21,13	2,08
72	1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,015917	5,97	0,10
73	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,00246	7,32	0,02
74	1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 Х 1000	ШТ.	2,952	1,55	4,58
75	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000003	10 000,00	0,03
76	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000027	4 200,00	0,11
77	1/10-230-45-10/445	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16	Т	0,000001	9 166,69	0,01
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
78	3/8-10-10/10-3П	ДАТЧИК РЕЛЕ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЙ RT262А С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ	ШТ.	0,0492	183,33	9,02
79	3/8-30-10/10-1	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.	0,0246	80,00	1,97
80	3/8-30-10/10-2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП С ГИЛЬЗОЙ	ШТ.	0,0984	104,17	10,25
81	3/8-20-10-10/10-1П	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ШТ.	0,0492	171,67	8,45
82	3/8-30-10/10-3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	0,0492	133,33	6,56
83	2/60-30/185-1П	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-12-1111-2-220-IP54-04 КОМПЛЕКТНЫЙ	ШТ.	0,0246	2 020,83	49,71

Составил \_\_\_\_\_ (должность служащего) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия) Царькова Е.А.

Проверил \_\_\_\_\_ (должность служащего) \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия) Хурсевич М.Ф.

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85  
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

**ВЕДОМОСТЬ №2**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА (2,46%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/36090	ДЕМОНТАЖ	РУБ.  5,65	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,35
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			100-10В03ВР	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,1476
			100-11В03ВР	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0492
			100-12В03ВР	ШКАФ АВТОМАТИКИ (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0246
			100-13В03ВР	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0246
			100-14В03ВР	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ	0,0492
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,000378
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,001877
			M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,00431
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,000443
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,000283
00000/36012	ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ  0,4428	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,62
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000003
			1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,000098
			1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,000984
			1/10-230-45-10/445	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16	Т	0,000001
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000246
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,000049
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000023
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000006
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,000984
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,000787
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,00246
			1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,000074
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,000172
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,000443
			2/60-30/185-1П	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-12-1111-2-220-IP54-04 КОМПЛЕКТНЫЙ	ШТ.	0,0246
			3/8-10-10/10-3П	ДАТЧИК РЕЛЕ РАЗНОСТИ ДАВЛЕНИЙ RT262A С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ	ШТ.	0,0492
			3/8-20-10-10/10-1П	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ШТ.	0,0492
			3/8-30-10/10-1	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН	ШТ.	0,0246
			3/8-30-10/10-2	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП С ГИЛЬЗОЙ	ШТ.	0,0984
			3/8-30-10/10-3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	0,0492
			3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0246
			5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М	0,1968
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000246

1	2	3	4	5	6	7
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,004192
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,004694
			M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,010775
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,003955
00000/36011	СЕТИ	М 7,6423	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,07
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000003
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,003854
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,007732
			1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,000008
			1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,000008
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000003
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000001
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,005131
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,000491
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,005581
			1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	Т	0,000022
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,033804
			5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,001255
			5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,001771
			5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2	1000 М	0,002755
			5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2	1000 М	0,000713
			5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2	1000 М	0,00059
			5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,00032

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,000369
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,00048
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,001161
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,080312
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,001362
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,005609
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,00005
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,000026
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,028266
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,278995
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,016909
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,010239
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,064143
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,028266
00000/36010	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ	РУБ.  169,15	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,65
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000024
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,070307
			1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,02642
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,017244
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,001158
			1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000104
			1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000001
			1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000004
			1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000033
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,127294
			1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	2,952
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,014639
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,080891
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,00118
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,22912
			5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М	1,476
			5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	0,0246
			5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М	0,984
			5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	0,0246
			5/20-10-15/51Ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.	0,492
			5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ	0,0984
			5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ	0,984

1	2	3	4	5	6	7
			5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ	0,984
			5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М	2,337
			5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	0,5904
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,11456
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,063668
			5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	0,5728
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,002291
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,002291
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,002291
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,022912
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,007777
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,356541
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,020896
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,079173
			М331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,035424
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,335662
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,007777

Составил	<div> <div></div> <div>Царькова Е.А.</div> </div>		
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	<div> <div></div> <div>Хурсевич М.Ф.</div> </div>		
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ЭМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 3  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2026 (дата разработки)

Стоимость 0.138 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/34090 ДЕМОНТАЖ - 0.51 РУБ.									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: К СМЕТЕ ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ НА СТЕСНЕННОСТЬ К=1,2									
2	E67-6-1	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДА	100 М	182,44	0,50	0,35			182,94
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299	0,00246	0,45	К=1.2	К=1.2			0,45
		ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							
3	E67-7-1	ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК	100 ШТ.	119,42					119,42
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299	0,000492	0,06	К=1.2	К=1.2			0,06
		ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090		1					1
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1
	<b>00000/34022</b>	<b>ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ - 0.0738 ШТ</b>							
<b>4 Ц8-573-4</b>	ШКАФ (ПУЛЬТ) УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА, ГЛУБИНА ДО 600 X 600 X 350 ММ	ШТ.		50,69	25,62	8,74	3,19	0,26	79,76
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,0246</b>	<b>1,25</b>	<b>0,63</b>	<b>0,22</b>	<b>0,08</b>	<b>0,01</b>	<b>1,97</b>
5 5/30-10-5/ПЗ11	ЩИТРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩУР93-4-Н-54 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.					2 083,33	41,67	2 125,00
	обор. подр.		<b>0,0246</b>				<b>51,25</b>	<b>1,03</b>	<b>52,28</b>
<b>6 Ц8-526-2</b>	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А	ШТ.		49,14	1,57	0,29	15,20	0,95	66,86
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,0492</b>	<b>2,42</b>	<b>0,08</b>	<b>0,01</b>	<b>0,75</b>	<b>0,05</b>	<b>3,30</b>
7 5/30-30-1-6- 1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.					5,87	0,12	5,99
	обор. подр.		<b>0,0492</b>				<b>0,29</b>	<b>0,01</b>	<b>0,30</b>
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34022			4	1		1		6
	ОХР и ОПР								2
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								10
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА						52	1	
	<b>00000/34031</b>	<b>ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ - 2.2357 М</b>							
<b>8 Ц8-148-1</b>	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ		242,05	52,91	21,19	77,62	4,14	376,72
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		<b>0,02091</b>	<b>5,06</b>	<b>1,11</b>	<b>0,44</b>	<b>1,62</b>	<b>0,09</b>	<b>7,88</b>
9 5/10-10-10-10- 1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М					2 059,39	109,56	2 168,95
			<b>0,000738</b>				<b>1,52</b>	<b>0,08</b>	<b>1,60</b>



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 066,17	163,12	3 229,29
			0,000369				1,13	0,06	1,19
11	5/10-10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				5 305,02	282,23	5 587,25
			0,000984				5,22	0,28	5,50
12	Ц8-472-10	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕДНОГО ИЗОЛИРОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	856,19	19,80	1,92	217,53	11,78	1 105,30
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,001447	1,24	К=1.2 0,03	К=1.2	0,31	0,02	1,60
13	5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				10 990,00	584,67	11 574,67
			0,000148				1,63	0,09	1,72
14	5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.				1,82	0,10	1,92
			0,3444				0,63	0,03	0,66
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		6	1		12	1	20 4 3 27
	00000/34032	Электротехнические установки - 0.0246 ШТ							
15	Ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ.	859,15	11,41	1,92	88,48	5,18	964,22
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,000246	0,21	К=1.2 0,02	К=1.2	0,02		0,23
16	5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.				6,57	0,35	6,92
			0,0246				0,16	0,01	0,17
	00000/34090	МАТЕРИАЛЫ - 2.1115 РУБ.							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	Ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	468,58	39,22	6,26	205,32	13,92	727,04
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0205	9,61	К=1.2 0,80	К=1.2 0,13	4,21	0,29	14,91
18	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М				1,17	0,06	1,23
			1,107				1,30	0,07	1,37
19	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М				1,64	0,08	1,72
			0,984				1,61	0,08	1,69
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090		10	1		7		18
		ОХР и ОПР							6
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							4
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							28
	00000/34011	ЗАЕМЛЕНИЕ - 1.1808 М							
20	Ц8-472-7	ПРОВОДНИК ЗАЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	446,76	67,01	13,97	67,76	5,38	586,91
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,011808	5,28	К=1.2 0,79	К=1.2 0,16	0,80	0,06	6,93
21	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т				1 982,90	113,43	2 096,33
			0,00187				3,71	0,21	3,92
22	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.				1 497,60	79,68	1 577,28
			0,001427				2,14	0,11	2,25
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34011		5	1		7		13
		ОХР и ОПР							3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							18
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		26	3	1	27	2	58
		ОХРиОПР = 59.57%							16
		План.приб. = 40.54%							11
		ИТОГО							85
		ИТОГО		26	3	1	27	2	58
		ОХР и ОПР							16
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							11
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,3
		ВСЕГО							85

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							21
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							19
		ТРАНСПОРТ							1
		ОХР И ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							64
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							25
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							3
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							8
		ТРАНСПОРТ							1
		ОХР И ОПР							16
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							11
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					52		52
		ТРАНСПОРТ						1	1
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							138
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							1,46
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,05
		<b>ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ С УЧЕТОМ ТЕНДЕРА [85+0+0+0]</b>							<b>85</b>
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [ $((26+1) \cdot (34/100)) \cdot ((100-0)/100)$ ]							9
		<b>ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+9+0+0+0+0+0]</b>							<b>9</b>
		<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [85+9+0]</b>							<b>94</b>

Составил \_\_\_\_\_ Царькова Е.А.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_ Хурсевич М.Ф.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
 АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
 Код объекта: 213/25-12.25/85  
 Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
 Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
 Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №3  
 на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
 (дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	1,46		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,05		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,021144	40,56	0,86
4	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,007085	35,16	0,25
5	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,021144	50,23	1,06
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,088073	1,18	0,10
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,04146	0,88	0,04
8	M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,007085	9,38	0,07
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,468392	0,84	0,39
10	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,012989	0,37	
11	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,000059	21,08	
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,156252	4,27	0,67
13	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,000857	8,56	0,01
14	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000098	34,56	
15	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000015	5 418,03	0,08
16	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000004	4 322,02	0,02
17	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 У3	1000 ШТ.	0,001427	1 497,60	2,14
18	1/10-240-30- 50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,070437	4,93	0,35
19	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,013284	5,67	0,08
20	5/10-10-10-10- 1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5- 0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,000738	2 059,39	1,52

1	2	3	4	5	6	7
21	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,000369	3 066,17	1,13
22	5/10-10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,000984	5 305,02	5,22
23	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,0041	446,71	1,83
24	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,000174	117,87	0,02
25	5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	0,025092	0,49	0,01
26	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,000044	5 200,00	0,23
27	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,000044	5 946,02	0,26
28	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,027795	4,82	0,13
29	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		4 790,30	
30	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,037589	3,07	0,12
31	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,001255	11,60	0,01
32	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,000492	11,91	0,01
33	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,000201	68,75	0,01
34	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,000027	74,33	
35	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000017	12 285,00	0,21
36	5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.	0,3444	1,82	0,63
37	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,000443	25,83	0,01
38	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,0492	7,28	0,36
39	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,00001	129 812,50	1,30
40	5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,000148	10 990,00	1,63
41	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,043886	4,81	0,21
42	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,00187	1 982,90	3,71
43	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,001968	4,96	0,01

1	2	3	4	5	6	7
44	5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	0,0246	6,57	0,16
45	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,037894	4,77	0,18
46	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,2255	7,49	1,69
47	5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	0,039938	9,94	0,40
48	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М	1,107	1,17	1,30
49	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	0,984	1,64	1,61
50	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,000103	17,73	
51	1/10-240-50- 16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,002116	5,97	0,01
52	1/10-240-55- 10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т		4 490,00	
53	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00004	4 200,00	0,17
54	1/10-230-45- 10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,00246	7,17	0,02
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
55	5/30-30-1-6-1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	0,0492	5,87	0,29
56	5/30-10-5/П311	ЩИТРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩУР93-4-Н- 54 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.	0,0246	2 083,33	51,25

Составил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) Царькова Е.А.  
(инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) Хурсевич М.Ф.  
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85  
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ №3  
объемов работ и расхода ресурсов  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (2,46%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34090	ДЕМОНТАЖ	РУБ. 0,51	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,000059
00000/34022	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ШТ 0,0738	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,21
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000005
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,000492
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,0246
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,000492
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,00246
			1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,000492
			1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,001968
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,013284
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000015
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000004
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,006002
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,002116
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,000443
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,0492
			5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	0,00984
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000098
			5/30-10-5/ПЗ11	ЩИТРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩУР93-4-Н-54 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.	0,0246
			5/30-30-1-6-1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	0,0492
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,002716
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,031292
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,007085
			M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,007085
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,005904
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,002952
			M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,012989
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,002716
00000/34031	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	М 2,2357	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,36
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,000145
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,00301
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,000836

1	2	3	4	5	6	7
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,001255
			5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,000738
			5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,000369
			5/10-10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ	1000 М	0,000984
			5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0 45 КВ	1000 М	0,000148
			5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.	0,3444
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,000174
			5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	0,030098
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,000201
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,000857
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000017
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,00001
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,011109
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,088073
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,002257
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,02424
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,011109
00000/34032	Электротехнические установки	ШТ 0,0246	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,000502
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,000502
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,000103
			5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	0,025092
			5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	0,0246
			5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,000027
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,000012
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,002066
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,000012
00000/34090	МАТЕРИАЛЫ	РУБ. 2,1115	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,55
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00002



1	2	3	4	5	6	7
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0369
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,0041
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,0451
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,04305
			5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М	1,107
			5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	0,984
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,2255
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,003198
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,072816
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,241326
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,003198
00000/34011	ЗАЗЕМЛЕНИЕ	М 1,1808	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,30
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000015
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,012989
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,027158
			1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,000044
			1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,000044
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,015823
			1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,00187
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 У3	1000 ШТ.	0,001427
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,004109
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,052144
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,033299
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,197808
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,004109

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.  
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.  
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ОПЗ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 4  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на ОТХОДЫ (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2025 (дата разработки)      Стоимость 0.000 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 13.3 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2025г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/29000 ОТХОДЫ									
1	8/1/580-1	ЛОМ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-01 ШИФР 1125)	Т				226,19		226,19
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,000197				0,04		0,04
2	8/1/580-3	ЛОМ АЛЮМИНИЯ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-06 ТАБЛИЦА 1, ГРУППА V. ПУНКТ 3)	Т				1 785,45		1 785,45
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,000057				0,10		0,10
3	8/1/580-4	ЛОМ МЕДНЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026 ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-06 ТАБЛИЦА 6, ГРУППА II. ПУНКТ 3)	Т				12 673,62		12 673,62
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,000584				7,40		7,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ ВСЕГО							
		В ТОМ ЧИСЛЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ: ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТ ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					8		8
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					8		8
		КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ							1
		КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ							1

Составил \_\_\_\_\_ Царькова Е.А.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_ Хурсевич М.Ф.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85  
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ОПЗ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №4  
на ОТХОДЫ (2,46%)

Составлена в ценах на 01.01.2025  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.			
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.			

Составил \_\_\_\_\_ Царькова Е.А.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_ Хурсевич М.Ф.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85  
Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА  
Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85  
Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-ОПЗ

ВЕДОМОСТЬ №4  
объемов работ и расхода ресурсов  
на ОТХОДЫ (2,46%)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/29000	ОТХОДЫ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			8/1/580-1	ЛОМ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-01 ШИФР 1125)	Т	0,000197
			8/1/580-3	ЛОМ АЛЮМИНИЯ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01-06 ТАБЛИЦА 1. ГРУППА V. ПУНКТ 3)	Т	0,000057
			8/1/580-4	ЛОМ МЕДНЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ ОАО БЕЛВТОРЧЕРМЕТ НА 1.01.2026 ГОДА (ПРЕЙСКУРАНТ 01- 06 ТАБЛИЦА 6, ГРУППА II. ПУНКТ 3)	Т	0,000584

Составил	_____	_____	Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____	_____	Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2**  
**(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)**  
на пусконаладочные работы

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

(наименование объекта, здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

Стоимость 0,358 тысяч белорусских рублей

Номер локальных смет и расчетов	Наименование разделов, объектов, работ и расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей				Прочие расходы	Налоги	Всего (гр.6+ гр.7+ гр.8)	Затраты труда (трудоемкость), человеко-часов
		заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	итого (гр.3+ гр.4+ гр.5)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	№5 ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АТМ) (2,46%)	0,156	0,064	0,025	0,245	0,053	0,06	0,358	4,94
	<b>ИТОГО</b>	<b>0,156</b>	<b>0,064</b>	<b>0,025</b>	<b>0,245</b>	<b>0,053</b>	<b>0,06</b>	<b>0,358</b>	<b>4,94</b>

Главный инженер проекта

(должность служащего)

(подпись)

Зенькович В.В.

(инициалы, фамилия)

Начальник

(наименование)

отдела (подразделения)

(подпись)

Завьялов Ю.Н.

(инициалы, фамилия)

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Хурсевич М.Ф.

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Заказчик

(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ

Код объекта: 213/25-12.25/85

Наименование здания, сооружения: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/85

Комплект чертежей: 213/25-12.25/85-АТМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №5  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №5)

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АТМ) (2,46%)

(наименование вида пусконаладочных работ)

Составлена в ценах 01.01.2026

(на дату разработки)

Стоимость 0,298 тысяч белорусских рублей

Нормативное рабочее время часа

Цена одного человека-часа 16,96 рублей

№ п/п	Обоснование (номер или шифр нормативов расхода ресурсов, номер индивидуальных норм расхода ресурсов и т.д.)	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ	Единица измерения	Количество единиц измерения	Нормы затрат труда, человеко-часов		Стоимость, белорусских рублей	
					на единицу измерения	всего	на единицу измерения	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Пуско-наладка; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.						
	00000/36010	ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ - 155.86 РУБ.						
1	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	0,0492	9,85	0,48	312,83	15,39
2	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31  РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 5-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	0,0738	4,74	0,35	150,54	11,11
3	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31  РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 7-МИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	0,123	4,74	0,58	150,54	18,52
4	ЦПНР02-01-033	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	0,0492	47,79	2,35	1 517,78	74,67
5	ЦПНР02-01-034	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	0,1968	4,63	0,91	147,05	28,94
6	ЦПНР02-01-034	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 12-ТИ КАНАЛОВ	КАНАЛ	0,0492	4,63	0,23	147,05	7,23
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36010				4,90		156
		ОХР и ОПР						64
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						25
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						245
		ИТОГО ПО Пусконаладочные работы				4,90		156
		ОХР и ОПР ОХРиОПР = 41.24%						64
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ План.приб. = 15.88%						25



1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО						245

ИТОГО	245
Заработная плата	156
ОХР и ОПР	64
Плановая прибыль	25
Прочие расходы, в т.ч.	53
ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	53
Всего по смете	298

Составил			Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил			Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Заказчик			
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
КОД ОБЪЕКТА: 213/25-12.25/85  
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ  
ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 213/25-12.25/85  
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 213/25-12.25/85-АТМ

**ВЕДОМОСТЬ**  
**объемов и стоимости пусконаладочных работ**  
**ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АТМ) (2,46%)**  
(вид пусконаладочных работ)

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

Обоснование	Наименование видов работ	Объем	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Затраты труда, человеко- часов
		единица измерения	заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	налоги	прочие расходы	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
00000/36010	ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ	155,86	0,156	0,064	0,025	0,06	0,053	0,358	4,9
		РУБ.							
	<b>Итого</b>		<b>0,156</b>	<b>0,064</b>	<b>0,025</b>	<b>0,06</b>	<b>0,053</b>	<b>0,358</b>	<b>4,9</b>

Составил	_____	_____	Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____	_____	Хурсевич М.Ф.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Заказчик	_____	_____	_____
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: (2,46% - ВСТРОЕННАЯ ЧАСТЬ) ЗАМЕНА УЗЛА ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №6 ПО ПЕРЕУЛКУ ГОРНОМУ  
Код объекта: 213/25-12.25/85

### ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ ДЛЯ ССР-2

Составлена в ценах на 01.01.2026  
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, бел. руб.	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
<b>На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы</b>						
1	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000002	361,07	0,00
2	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т		4 120,04	
3	1/10-120-160-60/387	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ	М	0,076014	8,13	0,62
4	1/10-120-160-60/525	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,12669	11,52	1,46
5	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000007	31 900,00	0,22
6	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,011796	4,75	0,06
7	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000136	4 200,00	0,57
8	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,02337	9,02	0,21
9	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000025	10 000,00	0,25
10	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,005658	13,11	0,07
11	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000005	11 990,00	0,06
12	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000003	3 348,34	0,01
13	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,001574	4,93	0,01
14	1/10-150-15/80	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0492	0,15	0,01
15	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,3444	0,25	0,09
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,001968	3,64	0,01
17	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,110169	4,77	0,53
18	1/10-170-10/155	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ, ДЛИНОЙ 310-360 ММ	ШТ.	0,000554	4,87	0,00
19	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,02642	2,03	0,05
20	1/10-170-2/68	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 800 X 6	ШТ.	0,000059	1 050,00	0,06
21	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,000984	92,92	0,09
22	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,059179	3,07	0,18
23	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,017712	4,71	0,08
24	1/10-230-15/35	ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	КГ	0,01107	9,93	0,11
25	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,005258	446,71	2,35
26	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		4 790,30	
27	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,035527	4,82	0,17

1	2	3	4	5	6	7
28	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,000052	5 200,00	0,27
29	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,000052	5 946,02	0,31
30	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,006934	12,50	0,09
31	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,00246	7,17	0,02
32	1/10-230-45-10/445	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16	Т	0,000001	9 166,69	0,01
33	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,000492	11,91	0,01
34	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,009469	7,65	0,07
35	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,004123	6,70	0,03
36	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,001968	4,96	0,01
37	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,000246	4,88	0,00
38	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,003936	8,57	0,03
39	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,000049	4,22	0,00
40	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,013284	5,67	0,08
41	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,022238	13,57	0,30
42	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,003895	55,00	0,21
43	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМРОЗОКИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ (ТМКШ)	КГ	0,010578	4,75	0,05
44	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000041	5 418,03	0,22
45	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000104	2 883,34	0,30
46	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00001	5 700,00	0,06
47	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000011	4 322,02	0,05
48	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000004	4 245,00	0,02
49	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,000033	4 485,00	0,15
50	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 60	100 ШТ.	0,203846	4,93	1,00
51	1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	2,952	1,55	4,58
52	1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,018033	5,97	0,11
53	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,00246	7,32	0,02
54	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т		4 490,00	
55	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,004502	5,35	0,02
56	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,130358	4,81	0,63
57	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,000074	3 008,16	0,22
58	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,001352	2 630,82	3,56
59	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,00187	1 982,90	3,71
60	1/10-260-50-5/9	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	Т	0,000022	2 965,25	0,07
61	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,009669	1,45	0,01

1	2	3	4	5	6	7
62	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,016249	44,98	0,73
63	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000044	7 875,00	0,35
64	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,035059	11,60	0,41
65	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т		4 714,29	
66	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,000443	6,31	0,00
67	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,000443	25,83	0,01
68	3/1-150-30-10/30	РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РАЗМЕР 150 X 150 ММ	ШТ.	0,0492	45,70	2,25
69	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0984	10,85	1,07
70	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0984	10,11	0,99
71	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,3444	15,47	5,33
72	3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,000043	5 371,07	0,23
73	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000466	5 520,00	2,57
74	3/13-70-10/10	ЗАГЛУШКИ СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,123	1,83	0,23
75	3/3-40-10-80/60	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50	ШТ.	0,0492	36,81	1,81
76	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,369	13,59	5,01
77	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,1476	9,26	1,37
78	3/3-50-80-10/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0738	11,74	0,87
79	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	0,123	106,15	13,06
80	3/3-50-80-60/120	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0246	77,11	1,90
81	3/3-60-10-20/20	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,0246	99,58	2,45
82	3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	0,0246	51,96	1,28
83	3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	0,123	52,14	6,41
84	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ	ШТ.	0,123	8,48	1,04
85	3/8-50-30/20	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	0,0492	158,00	7,77
86	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,001388	111,31	0,15
87	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,000738	2 059,39	1,52
88	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,000369	3 066,17	1,13

1	2	3	4	5	6	7
89	5/10-10-10-1/16	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 4-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,000984	5 305,02	5,22
90	5/10-10-10-2/33	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,001255	3 034,51	3,81
91	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,001771	1 911,70	3,39
92	5/10-10-70-4-1/800	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2	1000 М	0,002755	1 010,65	2,78
93	5/10-10-70-4-1/809	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2	1000 М	0,000713	1 846,44	1,32
94	5/10-10-70-4-1/821	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2	1000 М	0,00059	1 721,12	1,02
95	5/10-10-70-4-1/822	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А) С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,00032	2 053,02	0,66
96	5/10-20-60-2/10	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,000148	10 990,00	1,63
97	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,000369	1 820,00	0,67
98	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,22912	5,26	1,21
99	5/20-10-1/51	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	М	1,476	8,30	12,25
100	5/20-10-10/13	ПРОФИЛЬ П-ОБРАЗНЫЙ	М	0,984	15,00	14,76
101	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	0,0246	70,36	1,73
102	5/20-10-9/1	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ РЗ-Ц-Х, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	М	2,337	1,70	3,97
103	5/20-20-3-1/1	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ	М	0,5904	0,90	0,53
104	5/20-20-3-1/2	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 20 ММ	М	1,107	1,17	1,30
105	5/20-20-3-1/3	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 25 ММ	М	0,984	1,64	1,61
106	5/20-20-3-3/20	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ КАПИЛЯРНАЯ К RT	М	0,1968	12,04	2,37
107	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,000103	17,73	0,00
108	5/20-30-1-2/12	НАКОНЕЧНИК ТМ 25	ШТ.	0,3444	1,82	0,63
109	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	0,16376	7,28	1,19

1	2	3	4	5	6	7
110	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,001907	1 497,60	2,86
111	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,36948	7,49	2,77
112	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	0,5728	10,40	5,96
113	5/20-30-3/35	СКОБА К254	10 ШТ.	0,039938	9,94	0,40
114	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,002291	374,40	0,86
115	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,002291	18,00	0,04
116	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,008757	8,56	0,07
117	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,000344	34,56	0,01
118	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,022912	33,00	0,76
119	5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	0,025092	0,49	0,01
120	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,000027	74,33	0,00
121	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,000067	12 285,00	0,82
122	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,000036	129 812,50	4,67
123	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,001082	3,67	0,00
124	6/10-20-10-10/14	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000886	6,21	0,01
125	6/10-20-10-10/16	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,00214	8,25	0,02
126	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,004182	7,40	0,03
127	6/10-20-10-20/14	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,001009	16,02	0,02
128	6/10-20-10-20/16	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,00155	23,92	0,04
129	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,001132	6,02	0,01
130	6/10-20-10-40/14	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000959	12,55	0,01
131	6/10-20-10-40/16	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,002362	18,59	0,04
132	6/10-20-10-60/22	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 X 20 ММ	10 ШТ.	0,000935	9,72	0,01
133	6/10-20-10-60/26	МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ	10 ШТ.	0,002657	34,40	0,09
134	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,000664	9,52	0,01
135	6/10-20-10-70/14	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10 ШТ.	0,000959	21,18	0,02
136	6/10-20-10-70/16	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	10 ШТ.	0,001771	30,77	0,05
137	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,025043	4,56	0,11
138	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,025043	8,42	0,21

1	2	3	4	5	6	7
139	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,075128	10,87	0,82
140	6/20-350-5/26	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,0492	11,66	0,57
<b>На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы (применительно-другой регион, период)</b>						
151	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,001335	117,87	0,16
<b>На основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"</b>						
141	3/5-40-10/П1	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ECOCIRK XL 40-100F	ШТ.	0,0492	3 506,45	172,52
142	3/5-40-10/П2	НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ ECOCIRK XL N32-80F	ШТ.	0,0492	3 528,90	173,62
143	3/8-20-20-10/П1	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА 1,6-225- СТ20-П	ШТ	0,369	14,73	5,44
144	3/8-40-70-20/П	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ СКМ-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0246	2 819,20	69,35
145	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	0,0246	13,45	0,33
146	5/20-10-3/П	УГОЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50*100	ШТ	0,0984	21,13	2,08
147	5/20-10-3/П8	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА ОЦИНКОВАННОГО 50*100*3000	ШТ	0,984	17,51	17,23
148	5/20-10-3/П9	КОНСОЛЬ ЛОТКА К ПОТОЛКУ BSF2901	ШТ	0,984	32,46	31,94
149	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,001563	68,75	0,11
150	5/30-30-4-1-2-1/3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	0,0246	6,57	0,16
<b>На основании мониторинга цен, проводимого для индивидуальных материалов</b>						
152	1/10-120-120-40/П1	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,123	58,80	7,23
153	1/10-120-120- 40/П11	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246	43,20	1,06
154	1/10-120-120-40/П2	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,0492	58,80	2,89
155	1/10-120-120-40/П3	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,0246	70,80	1,74
156	1/10-120-120- 40/П321	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ ФИЛЬТРА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246	46,80	1,15
157	1/10-120-120-40/П4	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	0,0246	46,80	1,15
158	1/10-120-120- 40/П41	БЫСТРОСЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ КЛАПАНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	0,0246	38,40	0,94
<b>На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы (применительно-аналогичный материал)</b>						
159	3/8-20-10-10/10Ц	МАНОМЕТРЫ МП 100-Р(0-1,0) МПА	ШТ.	0,123	12,74	1,57
160	5/20-10-15/51Ц	КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН.100 ММ	ШТ.	0,492	23,85	11,73

Составил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)